



SPECIAL CHUCK

삼천리 특수척 카탈로그 Vol.7

Samchully Special Chuck Catalog Korean + English ver.





SPECIAL CHUCK

삼천리기계는 터닝센터 그리고 머시닝센터에서의 다양하고 광범위한
머신툴 토탈 솔루션을 제공하는 글로벌 기업입니다.

제조산업의 생산성 향상과 고정밀 가공을 위한 끊임없는 신제품 개발과 기술혁신이야말로
삼천리기계가 지향하는 미래 가치입니다.

Samchully is the global machine tool's total company which has been supplied various
and wide range of solutions for turning and machining center,we are aiming for the
improvement of productivity and high precision machining to manufacturing industry
through awesome products and technology innovation.



PBL

유니버설 볼 락 파워척
Universal Ball-Lock
Power Chuck

04 P



COR

외경용 콜릿 척
Outside-Collet Chuck

16 P



PHD

외경용 풀-다운 척
Outside Pull-Down Chuck

26 P



PIL

내경용 핀 아버 척
Inside Pin Arbor Chuck

06 P



FD

핑거 척
Finger Chuck

17 P



PHDN

내경용 풀-다운 척
Inside Pull-Down Chuck

28 P



POL

외경용 핀 아버 척
Outside Pin Arbor Chuck

07 P



DP

다이아프램 척
Diaphragm Chuck

18 P



RS

리트랙터블 죠 샤프트척
Retractable-Jaw Shaft Chuck

30 P



DDL

외경용 드로우-다운 척
Outside Draw-Down
Chuck

08 P



GDP

기어 척
Gear Chuck

19 P



CSF

컴펜세이팅 척
(보상형 척)
Compensating Chuck

32 P



DDO

내경용 드로우-다운 척
Inside Pin Arbor Chuck

10 P



BDG

베벨 기어 척
Bevel-Gear Chuck

20 P



FWC

알루미늄 휠 척
Aluminum Wheel Chuck

34 P



DDT

2조 드로우-다운 척
2-Jaw Draw-Down Chuck

12 P



IAHT

오토 인덱스 척
Auto-Indexing Chuck

21 P



CORH

외경용 콜릿 척
Outside-Collet Chuck

36 P



CDO

외경용 콜릿 척
Outside-Collet Chuck

14 P



IAH

오토 인덱스 척
Auto-Indexing Chuck

22 P



EGL

원심력 보상형 볼 락 파워척
Centering Ball Lock Chuck

38 P



CDI

내경용 콜릿 척
Inside-Collet Chuck

15 P



IAN

오토 인덱스 척
Auto-Indexing Chuck

24 P

PBL Universal Ball-Lock Power Chuck

유니버설 볼 락 파워척



제품 특징

단조와 주물의 내경이나 외경 클램핑 가능

주요 기술

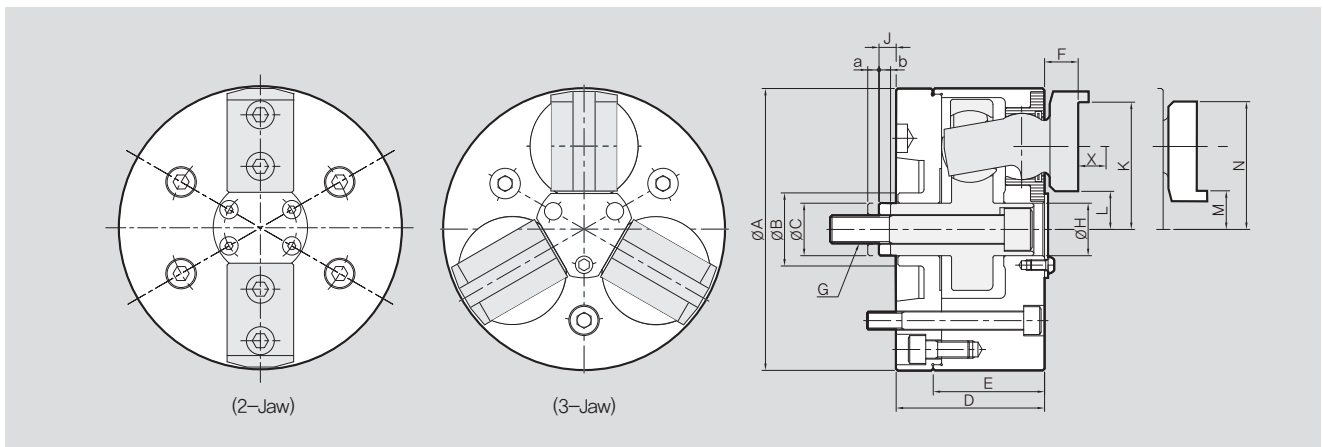
10도 까지 경사진 각도 클램핑 가능
외경 편차대응으로 5도까지 지향 가능

Application / Customer's Benefit

Castings or forgings can be O.D. or I.D. clamped

Technical features

Grips on taper up to 10°
Jaws pivot up to 5° to grip on uneven surfaces



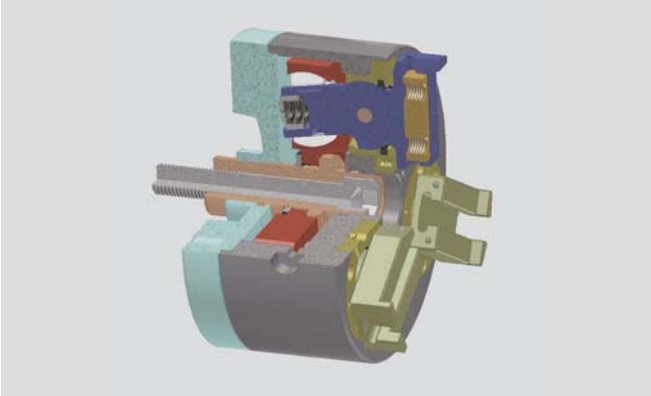
제품 치수 / DIMENSIONS

	PBL-06	PBL-08	PBL-10	PBL-12	PBL-15	PBL-18	PBL-21	PBL-24
ΦA	162	200	254	300	381	457	533	610
ΦB min.	40	45	58	58	83	120.7	120.7	-
ΦC	30.16	31.75	41.27	41.27	57.16	88.9	88.9	80
D	85.2	100	118	118	131	131	131	131
E	59.2	70	86.6	86.6	96.1	96.1	96.1	100.9
F	19.3	23.3	29.1	29.1	32.4	32.4	32.4	32.4
G	M16	M16	M18	M18	M24	M30	M30	M30
ΦH	30.170	31.760	41.285	41.285	57.160	88.900	88.900	88.900
J	10.6	10.4	13.5	13.5	24.7	31.7	31.7	31.7
a	5.1	8	8	8	10.3	10.3	10.3	10.3
b	6.2	6.4	9.5	9.5	12	12	12	12
K	73.15	88.95	112.7	133.27	171.45	209.55	247.65	285.8
L	20.3	25.3	30.2	50.87	65.8	103.9	142	180.2
M	22.1	25.35	30.3	50.77	69.8	107.9	146	184.2
N	75	89	112.8	133.37	175.46	213.6	252	289.81
X	24.9	29.4	36.5	36.5	41.9	41.9	41.9	41.9

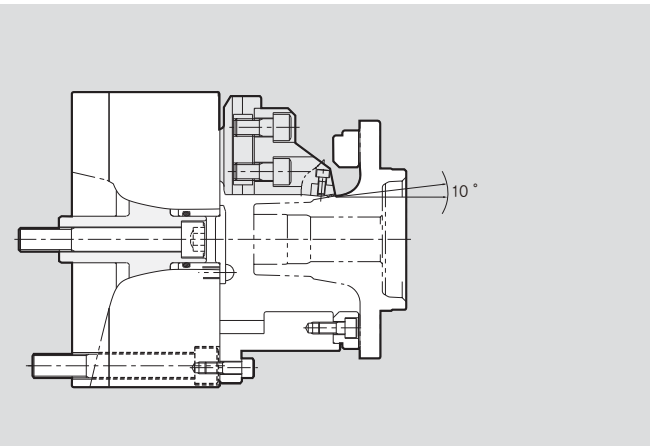
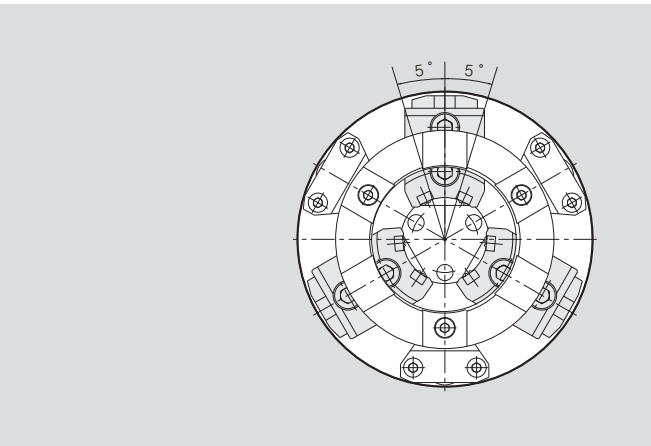
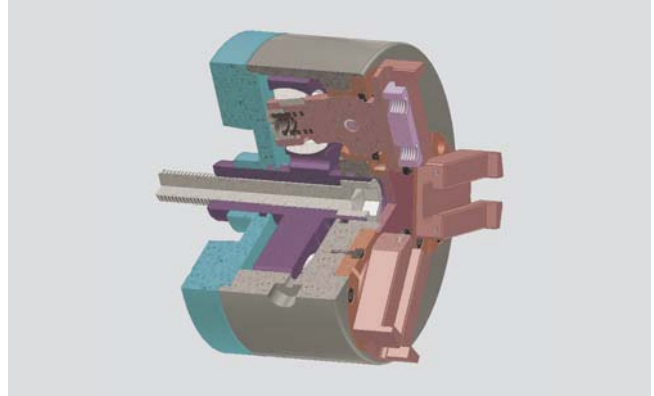
제품 사양 / SPECIFICATIONS

		PBL-06	PBL-08	PBL-10	PBL-12	PBL-15	PBL-18	PBL-21	PBL-24	
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	6600	8700	10800	10800	16500	16500	16500	16500	
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	2200	2900	3600	3600	5500	5500	5500	5500	
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	7.9	9.5	12.7	12.7	15.8	15.8	15.8	15.8	
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	11.3	14.3	17.5	17.5	22.3	22.3	22.3	22.3	
파악경 [mm]	Clamping Range	Outside Dia.	12.7~120	16~152	50~203	63~241	76~317	89~394	162~470	180~520
		Inside Dia.	70~152	76~203	85~235	127~305	165~381	241~457	317~533	350~600
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4000	3500	2500	2000	1800	1500	1000	1000	
무게 [kg]	Weight	18.0	27.0	45.0	67.5	84.5	120.0	180.0	290	
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.15	0.48	1.23	2.42	8.49	15.17	25.00	25	

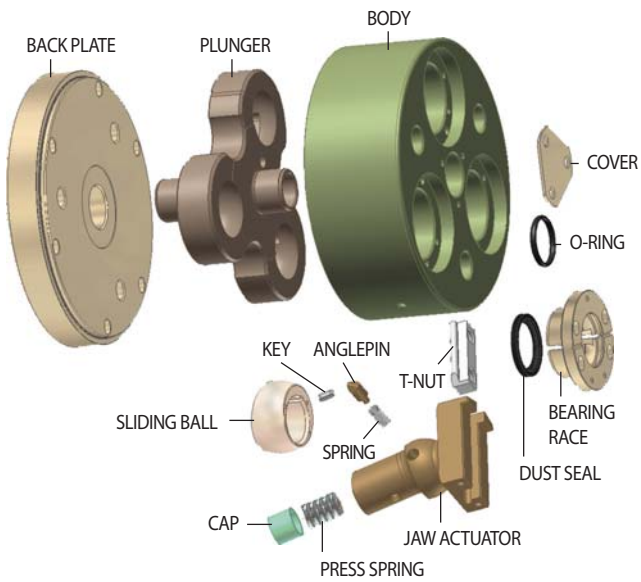
Centralizing



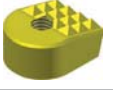
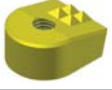
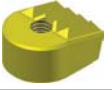
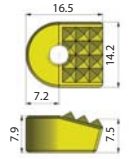
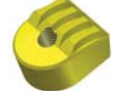
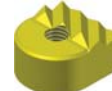
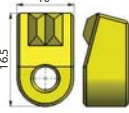
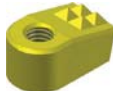
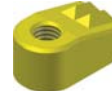


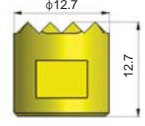
Compensating



PBL Components



Inserts

Angle Lot Style			
			
PC127-10SC	PC127-4SC	PC130-4SC	
			
PC132-4SC	PC145-5SC		
			
PC127-4SC-S	PC130-2SC-S		
Round Style			
			
PC070-12SC	PC070-4SC		

PIL

Inside Pin Arbor Chuck

내경용 핀 아버 척



제품 특징

가공된 내경 기준의 2차 공정에 이상적

주요 기술

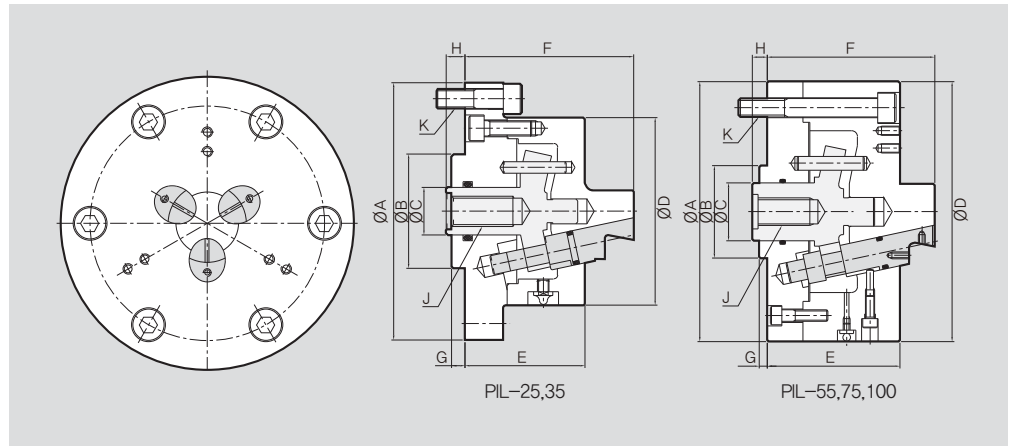
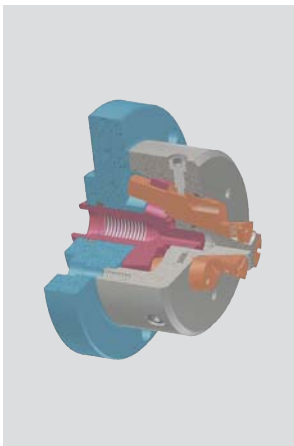
끌어당겨 고정하고 고정밀 클램핑 가능
고속 회전시에도 강력한 클램핑 가능

Application / Customer's Benefit

Ideal for second operation I.D. gripping

Technical features

Active pull-down for high precision
Counter centrifugal gripping reduces distortion



제품 치수 / DIMENSIONS

	PIL-25	PIL-35	PIL-55	PIL-75	PIL-100
ΦA	135	135	190	225	270
ΦB(h7)	60	60	80	80	120
ΦC	20	25	32	50	50
ΦD	85	100	190	225	270
E	60	63	93	115	130
F	80	88.5	120	145	170
G	7	7	7	7	7
Hmax.	12	12	18	18	23
Hmin.	8	8	8	8	13
J	M12	M16	M16	M24	M24
K	3-M10 PCD118	3-M10 PCD118	3-M16 PCD150	6-M16 PCD180	6-M16 PCD180

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		PIL-25	PIL-35	PIL-55	PIL-75	PIL-100	
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	2250	3380	5640	7150	7150	
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1200	1800	3000	3800	3800	
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	1.7	1.7	4.2	4.2	4.2	
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	4	4	10	10	10	
파악경 [mm] Pin Jaw	Clamping Range	Pin Jaw	17~25	25~40	35~55	55~76	80~110
		Top Jaw	-	48~60	62~90	85~130	120~180
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	5000	4500	3500	2500	2000	
무게 [kg]	Weight	3.5	4.3	18.4	35	55	
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.013	0.026	0.33	0.88	2.0	

POL

Outside Pin Arbor Chuck
외경용 핀 아버 척



제품 특징

가공된 외경 기준의 2차 공정에 이상적

주요 기술

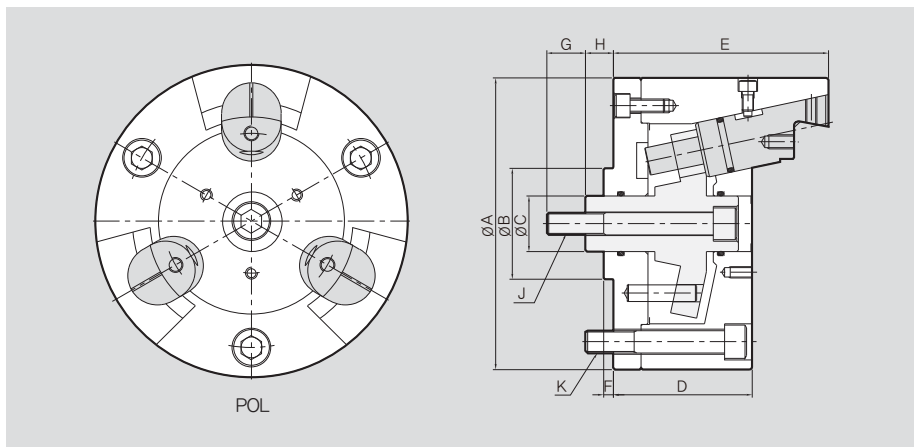
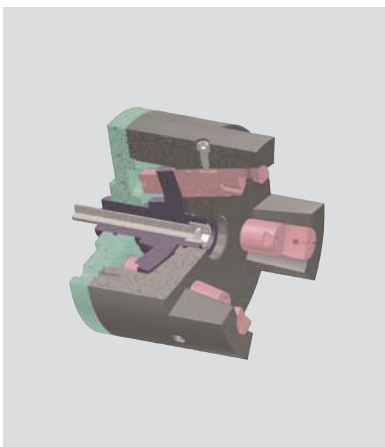
끌어당겨 고정하고 고정밀 가공 가능
고속 회전시에도 강력한 클램핑 기능

Application / Customer's Benefit

Ideal for second operation O.D. gripping

Technical features

Active pull-down for high precision
Counter centrifugal gripping reduces distortion



제품 치수 / DIMENSIONS

	POL-80	POL-100	POL-140	POL-180	POL-230	POL-300
ØA	130	162	210	250	320	400
ØB(h7)	60	80	80	80	120	-
ØC	24	30	40	45	50	60
ØD	72	90	100	110	130	137
E	103	130	155	165	200	248
F	5	7	7	7	7	7
G	20	30	30	30	40	40
Hmax.	18	22.5	25	25	30	25
Hmin.	10	12.5	15	15	20	15
J	M12	M16	M16	M18	M20	M35
K	3-M8 PCD100	3-M12 PCD130	3-M16 PCD170	3-M16 PCD210	6-M16 PCD270	M24

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		POL-80	POL-100	POL-140	POL-180	POL-230	POL-300	
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	2250	3760	4700	5640	7520	7520	
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1200	2000	2500	3000	4000	4000	
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	3.4	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	8	10	10	10	10	10	
파악경 [mm] Pin Jaw	Clamping Range	Pin Jaw	65~80	86~100	120~140	150~180	-	-
		Top Jaw	15~60	20~80	60~110	100~145	120~200	150~270
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	5000	4500	3000	2000	2000	2000	
무게 [kg]	Weight	8	16	27	46	70	165	
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.067	0.2	0.54	1.43	3.5	5.6	

DDL Outside Draw-Down Chuck

외경용 드로우-다운 척



제품 특징

가공된 외경기준으로 끌어당기며 클램핑 가능

주요 기술

가공된 우수한 평행도와 직각도
이물질 및 절삭유 투입 차단 기능

Application / Customer's Benefit

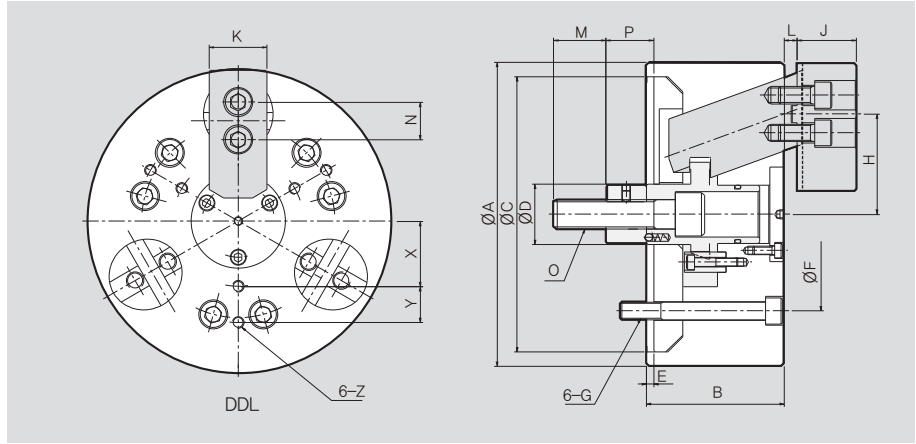
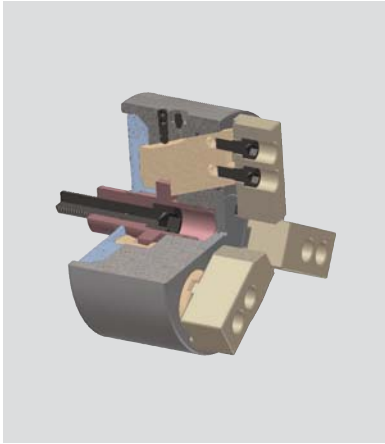
Workpiece pulled down to location for superior accuracy

Technical features

Very accurate for parallel and perpendicular surfaces
Sealed to prevent chips and coolant from entering the chuck body

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		DDL-04	DDL-05	DDL-06	DDL-08	DDL-10	DDL-12	DDL-15	DDL-20	
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	1350	2000	2500	4500	6000	7500	9000	23800	
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	800	1000	1500	2500	3500	4500	5500	9100	
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	5	5.0	7.2	7.2	10.8	10.8	14.5	18	
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	7	7	10	10	15	15	20	28	
파악경 [mm] Pin Jaw	Clamping Range	Standard	10~55	15~65	35~85	40~200	50~250	50~300	60~380	80~450
		Top Jaw	10~50	15~60	35~80	40~150	50~200	50~250	60~320	80~400
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	5500	3500	3500	3000	2500	2000	1500	1700	
무게 [kg]	Weight	4.5	7.3	14	27	46	68	110	230	
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.05	0.07	0.18	0.66	1.50	3.20	9.00	12	



제품 치수 / DIMENSIONS

	DDL-04	DDL-05	DDL-06	DDL-08	DDL-10	DDL-12	DDL-15	DDL-20
ØA	98	130	165	210	254	304	381	500
B	60	70	85	95	110	125	140	150
ØC(h7)	60	80	140	190	230	230	300	420
ØD	25	28	34	40	50	54	60	95
E	5	5	5	5	5	5	8	9
ØF	80	100	104.8	133.4	171.4	171.4	230	360
G	3-M8	3-M8	M10	M12	M16	M16	M20	-
Hmax.	38.25	44	58	71	85	102	133.6	180.5
Hmin.	33.25	41.5	54.4	67.4	79.6	96.6	126.4	171.4
J	19.5	24.5	31	41	49	51	60	71
K	25	30	35	40	50	60	70	80
Lmax.	10.5	10.5	14	14	19	19	26	32
Lmin.	3.5	3.5	4	4	4	4	6	7
M	20	25	36	36	46	50	47	49
N	-	-	-	26	32	36	40	44
O	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	-
Pmax.	14	24	33	38	47	47	71	72
Pmin.	7	17	23	28	32	32	51	47
X	25	30	35	45	55	70	95	150
Y	-	-	20	25	30	35	45	50
Z	3-M6	M6	M6	M8	M8	M10	M12	M16

DDO Inside Draw-Down Chuck

내경용 드로우-다운 척



제품 특징

가공된 내경기준으로 끌어당기며 클램핑 가능

주요 기술

가공물의 우수한 평행도와 직각도
이물질 및 절삭유 투입 차단 기능

Application / Customer's Benefit

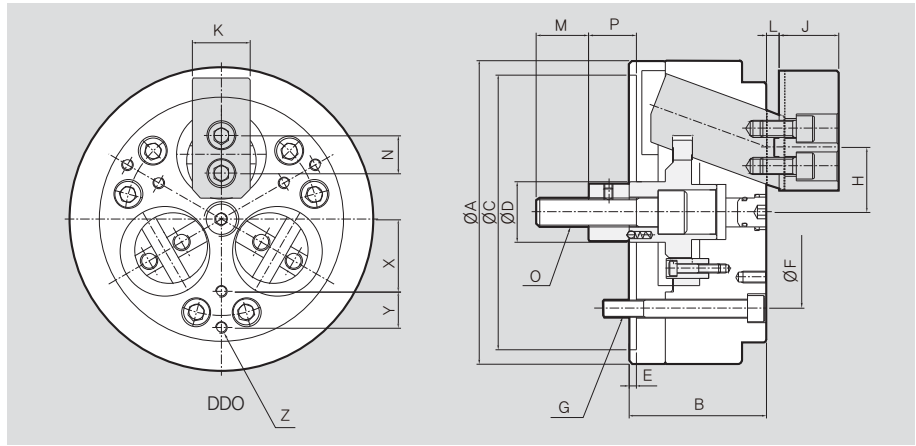
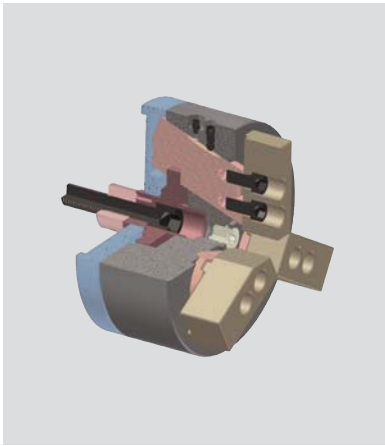
Workpiece pulled down to location for superior accuracy

Technical features

Very accurate for parallel and perpendicular surfaces
Sealed to prevent chips and coolant from entering the chuck body

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		DDO-06	DDO-08	DDO-10	DDO-12	DDO-15	
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	2500	4500	6000	7500	9000	
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1500	2500	3500	4500	5500	
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	5.8	7.2	10.8	10.8	14.5	
파악경 [mm] Pin Jaw	Clamping Range	Standard	35~140	40~180	50~220	60~270	250~340
		Top Jaw	70~140	90~180	100~220	110~220	200~340
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	5000	4500	4000	3500	1500	
무게 [kg]	Weight	13	26	44	68	110	
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.18	0.66	1.50	2.90	6.5	

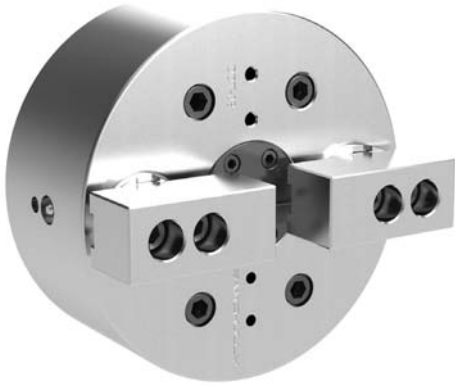


제품 치수 / DIMENSIONS

	DDO-06	DDO-08	DDO-10	DDO-12	DDO-15
ΦA	165	210	254	304	381
B	80	95	110	125	140
ΦC(h7)	140	190	230	230	300
ΦD	35	42	52	80	60
E	5	5	5	5	8
ΦF	104.8	133.4	171.4	171.4	230
G	M10	M12	M16	M16	M20
Hmax.	37.9	46.6	57.9	65.4	93.6
Hmin.	35	43	52.5	60	86.4
J	30	41	46	51	60
K	35	40	50	60	70
Lmax.	12	14	19	19	26
Lmin.	4	4	4	4	6
M	36	36	46	50	55
N	-	26	32	36	40
O	M16	M20	M24	M27	M30
Pmax.	31	38	47	47	63
Pmin.	23	28	32	32	43
X	40	50	60	70	95
Y	20	25	30	40	45
Z	M6	M8	M8	M10	M12

DDT 2-Jaw Draw-Down Chuck

2조 드로우-다운 척



제품 특징

2조 타입으로 외경기준으로 끌어당기며 클램핑 가능

주요 기술

사각형 또는 불규칙 외경 소재로 적합
가공물의 우수한 평행도와 직각도

Application / Customer's Benefit

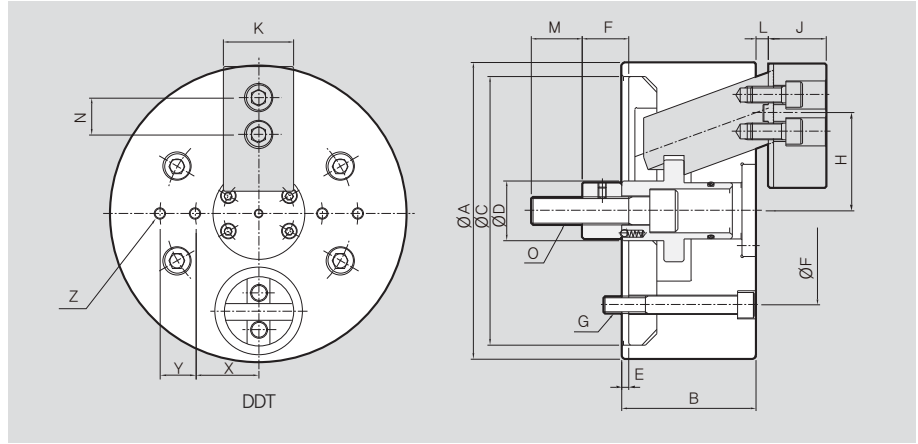
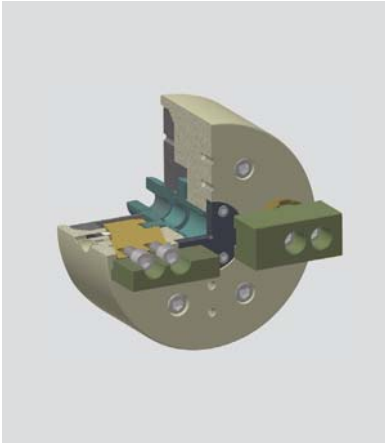
Workpiece pulled down to location for superior accuracy

Technical features

Ideal for machining square, rectangular and irregularly-shaped components
Very accurate for parallel and perpendicular surfaces

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		DDT-06	DDT-08	DDT-10
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	1600	2800	4000
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1000	1700	2500
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	7.2	7.2	10.2
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	11.0	11.0	16.0
파악경 [mm] Pin Jaw	Clamping Range	Standard	40~200	50~250
		Top Jaw	40~150	50~200
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	2500	2200	1800
무게 [kg]	Weight	14	26	42
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.19	0.57	1.50



제품 치수 / DIMENSIONS

	DDT-06	DDT-08	DDT-10
ΦA	160	210	254
B	85	95	110
ΦC(h7)	140	190	230
ΦD	35	42	52
E	5	5	5
ΦF	104.8	133.4	171.4
G	M10	M12	M16
Hmax.	58	71	85
Hmin.	54.4	67.5	79.9
J	31	41	46
K	35	40	50
Lmax.	18	15	23
Lmin.	8	8	9
M	36	38	46
N	-	26	32
O	M16	M20	M24
Pmax.	34	39	48
Pmin.	23	28	32
X	35	45	55
Y	20	25	30
Z	M6	M8	M8

CDO Outside-Collet Chuck

외경용 콜릿 척



제품 특징

가공물을 스톱퍼에 끌어당겨 클램핑을 하므로 단면의 직각도와 동심도가 우수

주요 기술

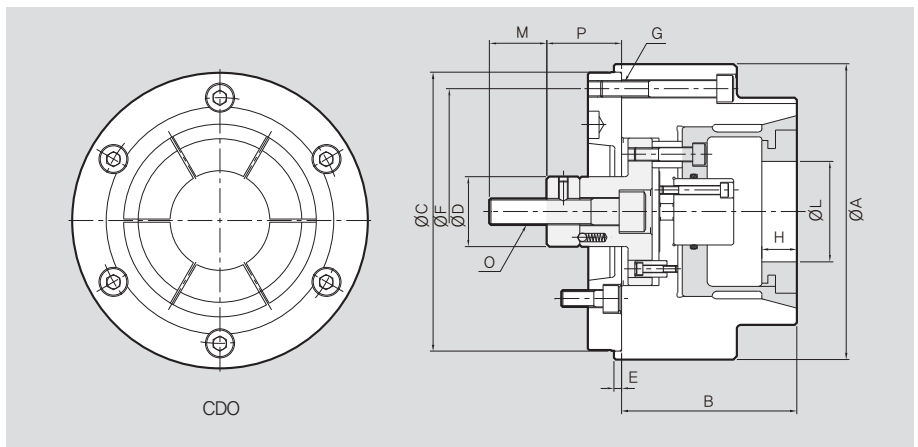
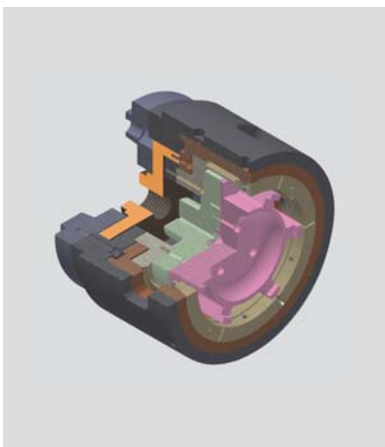
탑조 교체형의 외경 클램핑 기능
에어센서 옵션 선택, 주축 내부 에어 주입기능

Application / Customer's Benefit

The work piece pulls the workpiece flush with the stopper before clamping increasing the accuracy of machining right and circular angles

Technical features

Interchangeable top jaws grip the workpiece O.D.
Air sensing available, Air / Coolant through the spindle available



제품 치수 / DIMENSIONS

	CDO-06	CDO-08	CDO-10	CDO-12
ΦA	165	210	250	300
B	115	125	145	170
ΦC(h7)	150	200	230	230
ΦD	35	42	52	52
E	5	5	5	5
ΦF	130	180	210	270
G	M12	M12	M16	M16
H	30	35	45	50
ΦLmax.	50	90	130	180
ΦLmin.	15	80	80	100
M	36	36	46	50
O	M16	M20	M24	M24
Pmax.	26	32	35	36
Pmin.	23	29	32	32

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		CDO-06	CDO-08	CDO-10	CDO-12
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	2800	4600	6500	7500
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1500	2500	3500	4000
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	1.6	1.6	1.6	2.0
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	3	3	3	4
파악경 [mm]	Clamping Range	Max.	50	80	130
		Min.	15	40	80
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4500	4000	3300	2500
무게 [kg]	Weight	11	23	49	67
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.11	0.44	1.76	3.10



제품 특징

내경 척킹용 가공물을 끌어당겨 클램핑 하므로 직각도 및 동심도가 우수

주요 기술

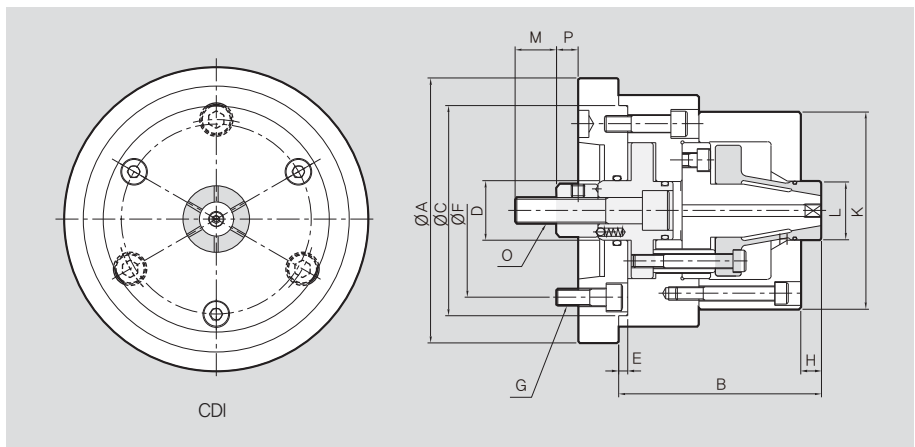
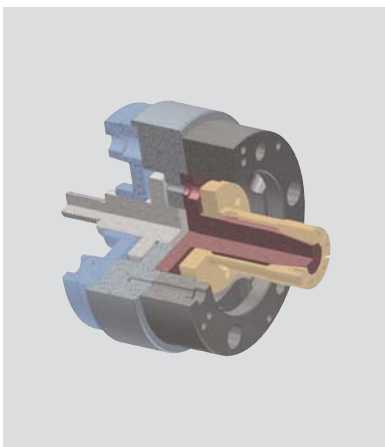
빠른 콜릿 교체로 다양한 가공물 가공가능
 옵션으로 에어센서 장착하여 가공물의 안착여부 감지

Application / Customer's Benefit

The squareness and parallelism are excellent.

Technical features

Collet changes quickly for machining a variety of work pieces
 Air sensing can be added for automatic loading



제품 치수 / DIMENSIONS

	CDI-06	CDI-08	CDI-10	CDI-12
ΦA	165	200	250	300
B	115	135	180	220
ΦC(h7)	150	170	230	230
ΦD	35	42	52	52
E	6	6	6	6
ΦF	104.8	133.4	171.4	171.4
G	M10	M12	M16	M16
H	15	20	35	40
ΦK	L+25	L+35	L+40	L+50
ΦLmax.	15	90	130	180
ΦLmin.	40	40	90	130
M	40	45	55	55
O	M16	M20	M24	M24
Pmax.	26	33	36	37
Pmin.	23	29	32	32

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		CDI-06	CDI-08	CDI-10	CDI-12
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	4000	7000	12000	15000
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1500	2500	4000	4800
콜릿 확장 [mm]	Collet Expansion	0.8	1.0	1.0	1.4
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	3	4	4	5
파악경 [mm]	Clamping Range	Max.	90	130	180
		Min.	15	40	90
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4500	4000	3300	2500
무게 [kg]	Weight	7	14	34	55
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.06	0.19	0.71	2

COR Outside-Collet Chuck

외경용 콜릿 척



제품 특징

외경용 척이며 단면 정밀도 우수, 고속 회전시에도 탁월한 성능 발휘

주요 기술

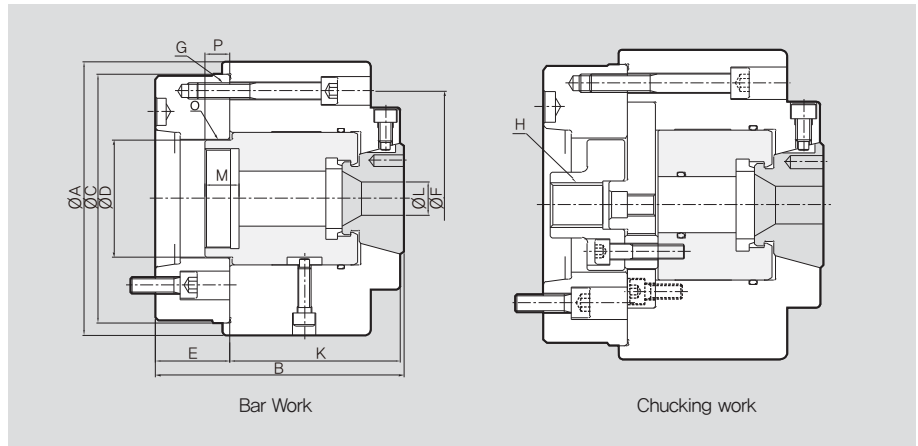
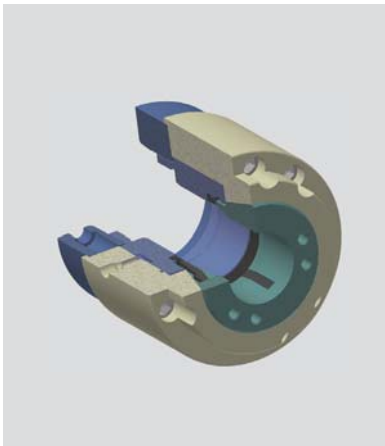
빠른 콜릿 교체가능
원형, 사각형, 육각형 콜릿 모두 사용가능

Application / Customer's Benefit

The COR chuck is I.D clamping chuck which has high surface , also it has strongclamping force during high r.p.m. precision.

Technical features

Quick change rubber -steel segment collet
Round, square and hexagonal collets available



제품 치수 / DIMENSIONS

	COR-32	COR-50	COR-65	COR-90
ΦA	165	165	180	210
B	150	150	170	190
ΦC(h7)	150	150	170	170
ΦD	71	87	103	103
E	45	45	49	55
ΦF	130	130	150	150
G	M10	M10	M12	M12
H	M24	M24	M30	M30
K	103	103	119	133
ΦLmax.	32	50	65	90
ΦLmin.	5	12	16	30
M	20.5	27.5	25	25
O	M60x2.0	M74x1.5	M90x2.0	M90x2.0
Pmax.	16.5	23	25.5	28.5
Pmin.	13.5	20	22.5	22.5

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		COR-32	COR-50	COR-65	COR-90
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	6400	8200	9200	13300
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	3200	4100	4600	6500
콜릿 확장 [mm]	Collect Expansion	1.0	1.0	1.0	2.0
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	3	3	3	6
파악경 [mm] Pin Jaw	Bar Work	5~32	12~50	16~65	30~90
	Chuck Work	7~32	12~50	16~65	30~90
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4500	4500	4000	3500
무게 [kg]	Weight	25	25	32	38

FD Finger Chuck

핑거 척



제품 특징

내·외경 클램핑이 불가능하거나 내·외경 변경이 우려되는 공작물에 적합

주요 기술

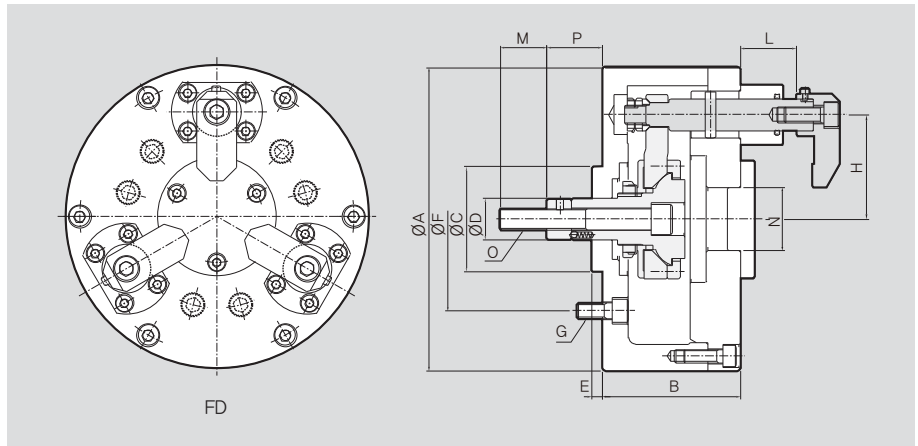
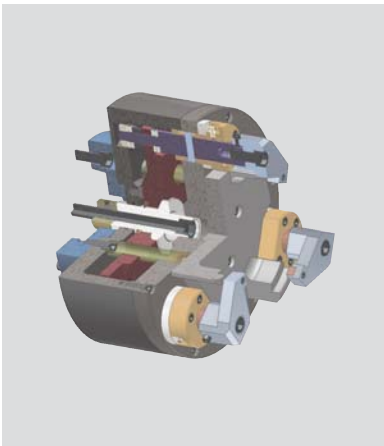
가공물의 두께편차에 대한 플로팅 기능
2조, 3조, 4조 모두 사용가능

Application / Customer's Benefit

Ideal for gripping workpieces that are impossible to grip from the inner and outer diameter or where deformations are likely to occur.

Technical features

Floating clamping fingers adjust to workpiece shape
Available in 2-jaw, 3-jaw, and 4-jaw models



제품 치수 / DIMENSIONS

	FD-06	FD-08	FD-10	FD-12	FD-15	FD-18
ΦA	165	210	254	304	381	457
B	75	85	95	110	125	140
ΦC(h7)	60	80	120	120	150	150
ΦD	35	42	52	52	55	55
E	7	7	7	7	7	7
ΦF	104.8	133.4	171.4	171.4	230	230
G	M10	M12	M16	M16	M20	M20
H	55	75	95	120	155	192
ΦLmax.	54	59	72	72	84	84
ΦLmin.	30	35	40	45	50	50
M	36	36	46	46	50	50
ΦN	40	45	55	55	60	60
O	M16	M20	M24	M24	M27	M27
Pmax.	44	50	60	60	75	75
Pmin.	30	35	40	40	50	50

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		FD-06	FD-08	FD-10	FD-12	FD-15	FD-18
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	1400	2100	2800	2800	3600	3600
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1800	2700	3600	3600	4500	4500
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	2	2	2	2	2	2
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	14	15	20	20	20	25
파악경 [mm]	Clamping Range	Max.	75	110	145	195	330
		Min.	30	50	60	110	180
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	3500	2800	2400	2100	1800	1500
무게 [kg]	Weight	9	18	30	41	73	102
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.12	0.41	1.05	2.17	5.65	11.6

DP Diaphragm Chuck 다이아프램 척



제품 특징

척은 다이아프램의 탄성복원을 이용하여 클램핑하므로 반복정도가 뛰어남 (2 μ 이내)

주요 기술

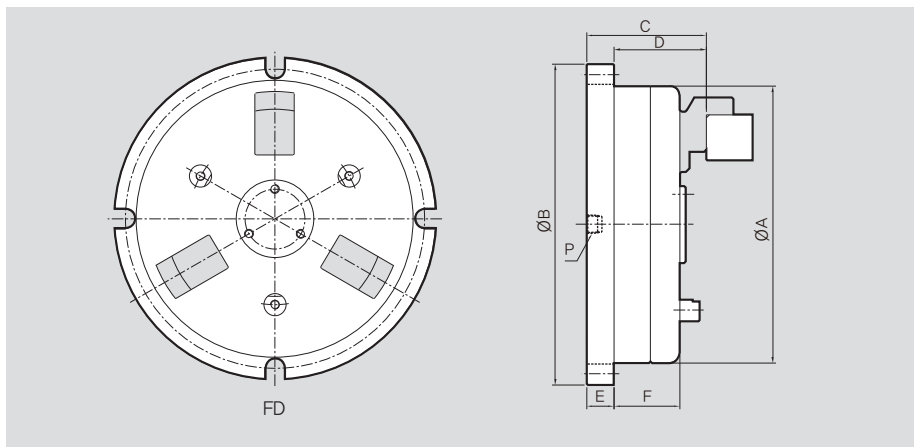
칩투입 차단기능, 빠르게 조 교환 가능
에어실린더 내장형 가능

Application / Customer's Benefit

The pliable elastic nature of the diaphragm chuck increases accuracy within 2 μ while eliminating the need for maintenance

Technical features

Sealed body eliminates maintenance, Jaws change easily for quick set-up
Self-contained cylinder



제품 치수 / DIMENSIONS

	DP-06	DP-08	DP-10	DP-13	DP-17
ØA	171.4	212.9	251	327.2	428.9
ØB	208	246	284	360	476
C	92	96.8	96.8	108	109.5
D	72.9	77.7	77.7	88.9	90.4
E	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1
F	65	70	85	85	85
P	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		DP-06	DP-08	DP-10	DP-13	DP-17
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	450	720	1150	2000	3600
조 개수	No. of Jaw	3 (6Jaw)	3 (6Jaw)	3 (6Jaw)	3 (6Jaw)	3 (6Jaw)
조 스트로크 [mm]	Jaw Stroke	0.23	0.25	0.25	0.35	0.40
파악경 [mm]	Grip Dia.	44~107	76~143	114~181	150~248	203~349
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4500	4000	3500	3000	2000
압력 [kgf/cm ²]	Pressure	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
무게 [kg]	Weight	11	20	26.5	43	89

GDP Gear Chuck

기어 척



제품 특징

기어의 치형 PCD를 기준으로 클램핑

주요 기술

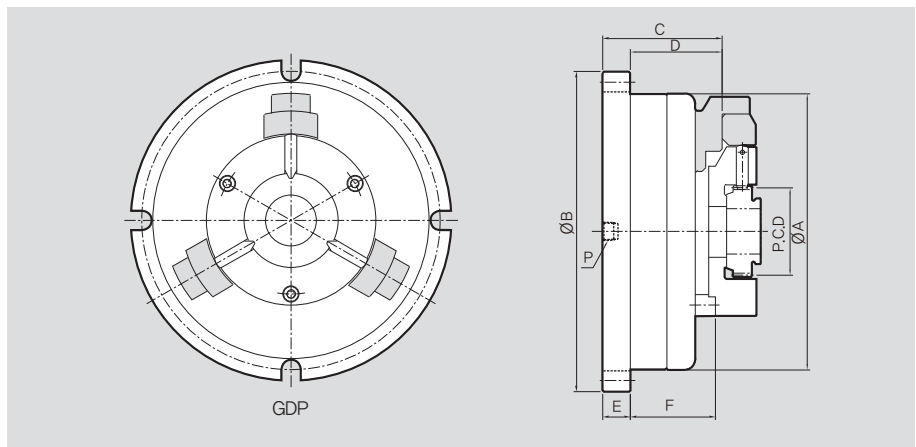
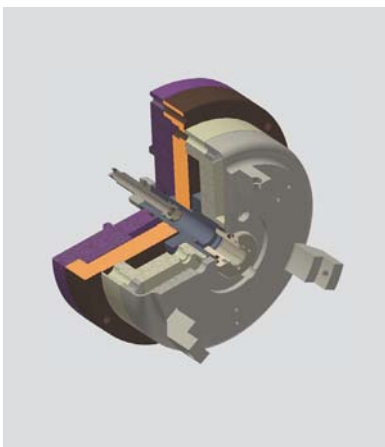
다이하프램척을 기본으로 기어의 선삭 및 연삭 공정에 이상적
빠르게 죠 교환 가능, CAGE 교환으로 다기종 사용가능

Application / Customer's Benefit

The GDP chuck clamp Based on Gear pitch dia.

Technical features

Diaphragm chuck for hard turning/ grinding gears
Jaws can be easily changed



제품 치수 / DIMENSIONS

	GDP-08	GDP-10	GDP-13	GDP-17
ΦA	212.9	251	327.2	428.9
ΦB	246	284	360	476
C	96.8	96.8	108	109.5
D	77.7	77.7	88.9	90.4
E	19.1	19.7	19.1	19.1
F	70	85	85	85
P	1/4	1/4	1/4	1/4
H	55	75	95	120
Lmax.	54	59	72	72
Lmin.	30	35	40	45
M	36	36	46	46
ΦN	40	45	55	55
O	M16	M20	M24	M24
Pmax.	44	50	60	60
Pmin.	30	35	40	40

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		GDP-08	GDP-10	GDP-13	GDP-17
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	720	1150	2000	3600
조 개수	No. of Jaw	3	3	3	3
조 스트로크 [mm]	Jaw Stroke	0.25	0.25	0.35	0.40
파악경 [mm]	Grip Dia.	40~70	70~100	100~160	160~250
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4000	3500	3000	2000
압력 [kgf/cm ²]	Pressure	4.5	4.5	4.5	4.5
무게 [kg]	Weight	20	26.5	43	89

BDG Bevel-Gear Chuck

베벨 기어 척



제품 특징

베벨기어의 PCD를 기준으로 클램핑

주요 기술

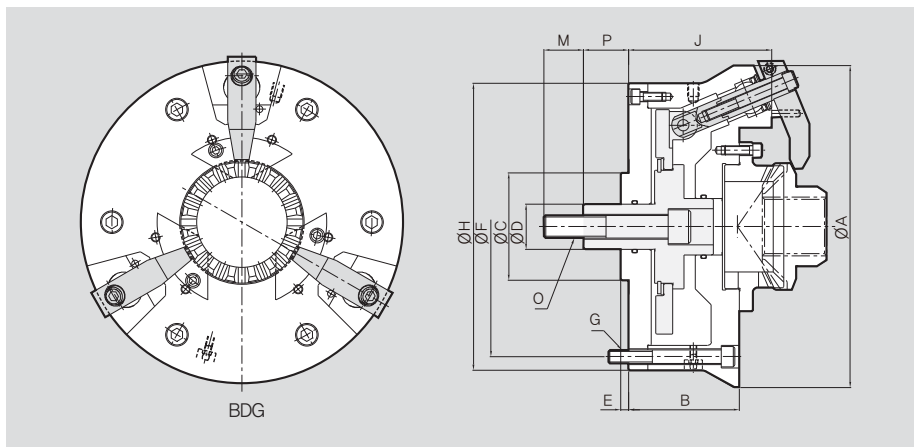
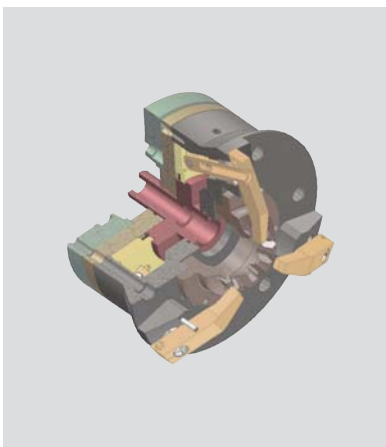
기어의 내경 및 단면 가공 가능, 유압 이나 공압 사용가능
베어링에 의한 핑거 작동 및 내부 플로팅 구조

Application / Customer's Benefit

The GDP chuck clamp Based on Bevel-Gear dia.

Technical features

Finger chuck for high accuracy clamping of bevel gears
Floating action ensures equal clamping force on all 3 fingers
Available with hydraulic and pneumatic actuation



제품 치수 / DIMENSIONS

	BDG-07	BDG-10
ΦA	215	285
B	98	98
ΦC(h7)	80	95
ΦD	30	40
E	7	7
ΦF	160	230
G	M12	M12
ΦH	185	254
J	126.5	126.5
M	27	35
O	M16	M20
Pmax.	45	45
Pmin.	30	30

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		BDG-07	BDG-10
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1500	1500
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	15	15
파악경 [mm]	Clamping Range	22.2 ~ 147.5	88.9 ~ 203.2
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	2000	1500
무게 [kg]	Weight	30	45

IAHT Auto-Indexing Chuck

오토 인덱스 척



제품 특징

1회 척킹으로 다면 가공 가능

주요 기술

회전 중에도 각도 분할 가능

6 x 60°, 3 x 120° 분할가능, 높은 분할 정밀도 보장
체크밸브 내장형으로 정전등 비상시에도 안전성을 확보함

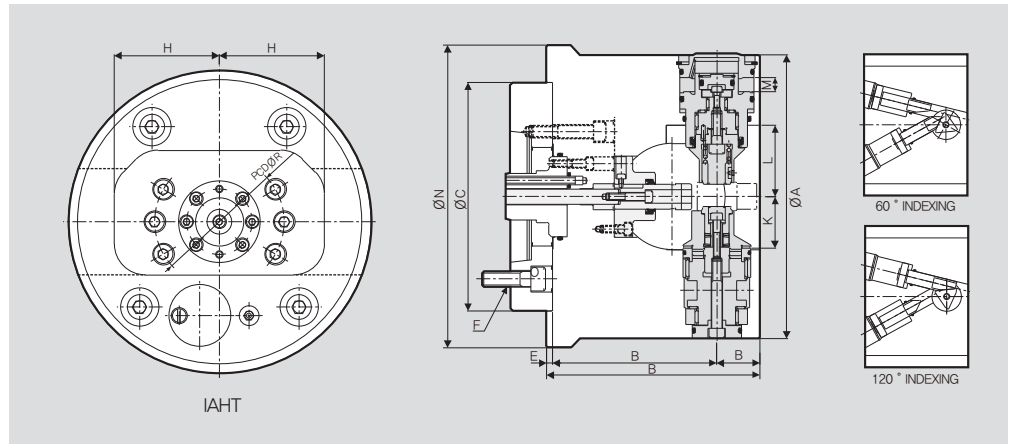
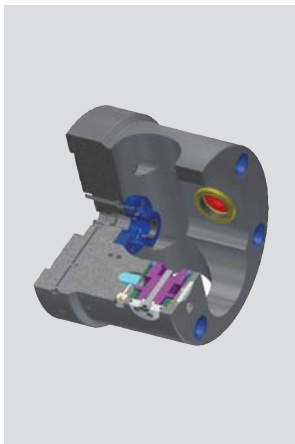
Application / Customer's Benefit

Machine multiple surfaces in a single clamping

Technical features

Accurate, durable indexing system

Index positions 6 x 60° or 3 x 120°, The check valve assures safe operation



제품 치수 / DIMENSIONS

	IAHT-230	IAHT-280	IAHT-300
ØA	230	280	300
B	158	193.5	200
ØC(h7)	130	170	170
D	123	143.5	143.5
E	15	11	11
F	M10	M16	M16
G	35	50	56.5
H	102	82.5	82.5
K	40	56	56
L	58	71	65
M	14.5	21	25
ØN	245	295	295
ØR	104.8	130	130

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		IAHT-230	IAHT-280	IAHT-300
클램프 피스톤 면적 [cm ²]	Clamp Piston Area	1270	2170	3500
스핀들 보어 [mm]	Main Spindle Bore	OVER 45	OVER 45	OVER 45
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	2400	2000	1800
무게 [kg]	Weight	35	65	83
관성모멘트	GD ²	1.3	3.6	4.2

IAH Auto-Indexing Chuck

오토 인덱스 척



제품 특징

1회 클램핑으로 다면 가공 가능

주요 기술

회전 중에도 각도 분할 가능

4 x 90°, 8 x 45° 분할가능. 높은 분할 정밀도 보장
체크밸브 내장형으로 정전등 비상시에도 안전성을 확보함

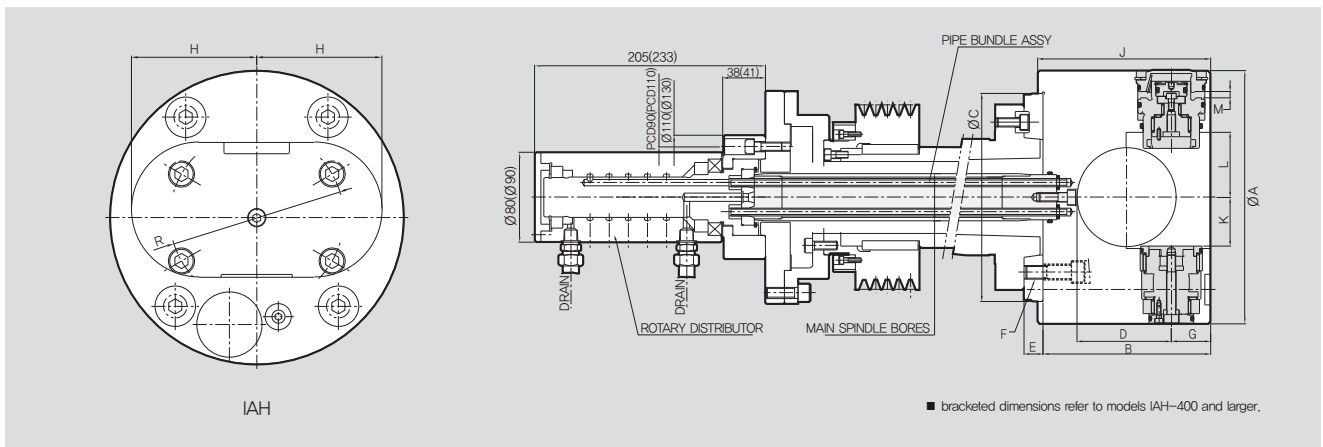
Application / Customer's Benefit

Machine multiple surfaces in a single clamping

Technical features

Accurate, durable indexing system

Index positions 4 x 90° or 8 x 45°, The check valve assures safe operation

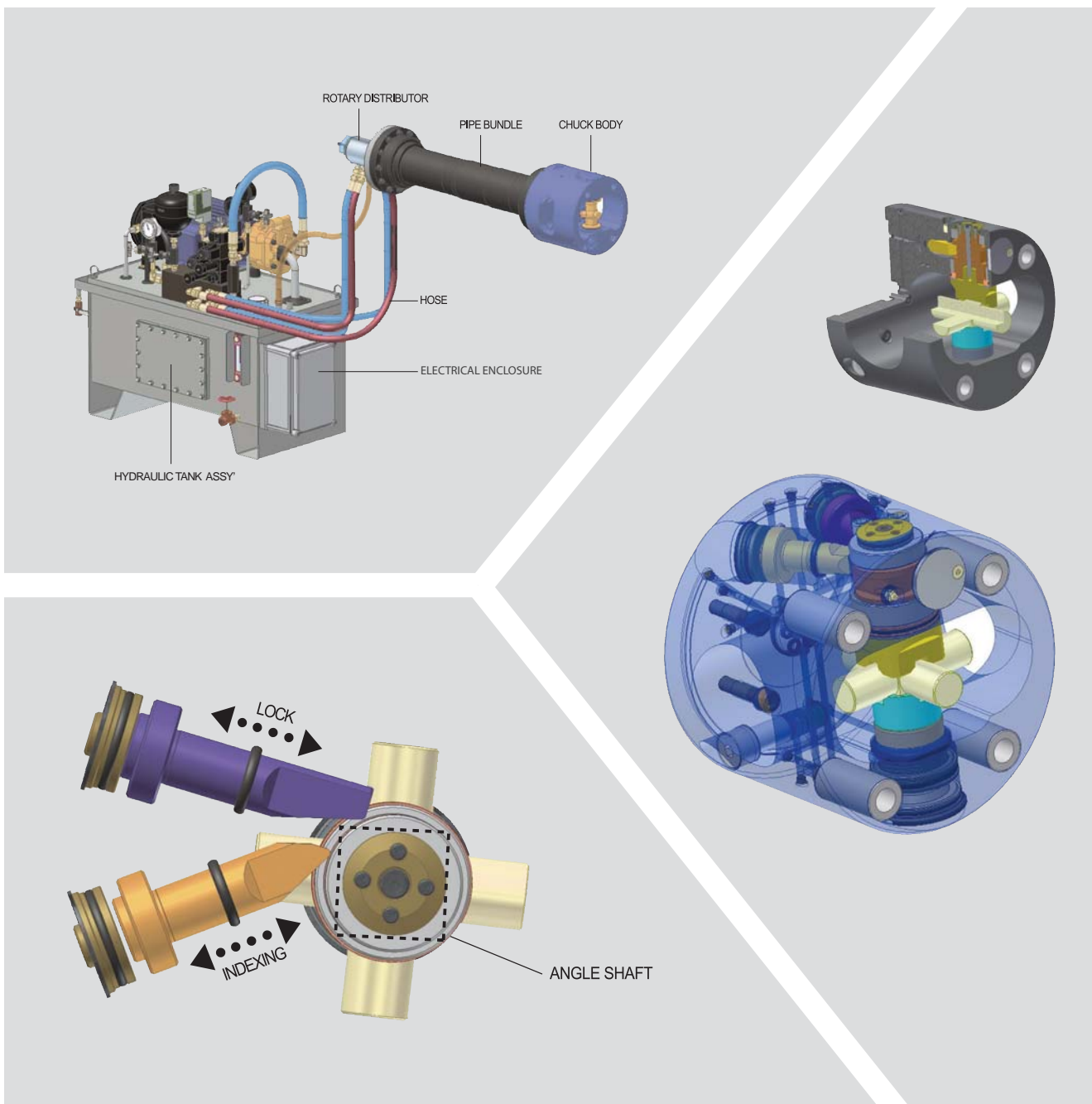


제품 치수 / DIMENSIONS

	IAH-225	IAH-250	IAH-275	IAH-315	IAH-350	IAH-400	IAH-500	IAH-670
ΦA	225	250	280	315	350	400	500	670
B	149	185	208	227	235	253	301	465
ΦC(h7)	185	210	210	235	290	290	380	380
D	84	113	125	136	148	160	200	286
E	25	25	25	25	30	30	35	40
F	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M20, M24	M24
G	35	40	48	50	50	60	68	90
H	95	106	125	136	145	165	205	275
J	154	190	213	232	240	259	308	470
K	46	46	57	70	84	100	133	176
L	58	55	67	85	102	114	157	214
M	11.5	20	20.5	22	23	30	35	40
ΦR	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235	235	330.2

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		IAH-225	IAH-250	IAH-280	IAH-315	IAH-350	IAH-400	IAH-500	IAH-670
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	1270	1730	2550	2550	2550	3530	4670	5890
스핀들 보어 [mm]	Main Spindle Bore	OVER 45	OVER 45	OVER 45	OVER 45	OVER 55	OVER 55	OVER 55	OVER 55
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	2800	2400	2000	1800	1800	1200	900	600
무게 [kg]	Weight	29	44	56	75	100	145	230	540
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.9	1.7	2.8	5.0	8.0	15.0	25.4	32.5
최대 워크 사이즈 ØS [mm]	Max. Workpiece Size	60	65	80	100	135	170	220	300
최대 워크 사이즈 T [mm]	Max. Workpiece Size	100	160	220	230	240	260	310	400



Work Pieces



IAN Auto-Indexing Chuck

오토 인덱스 척



제품 특징

1회 고정 후 다양한 면 가공가능

주요 기술

회전 중에도 각도 분할 가능

3 x 120° / 4 x 90° 분할가능, 높은 분할 정밀도 보장

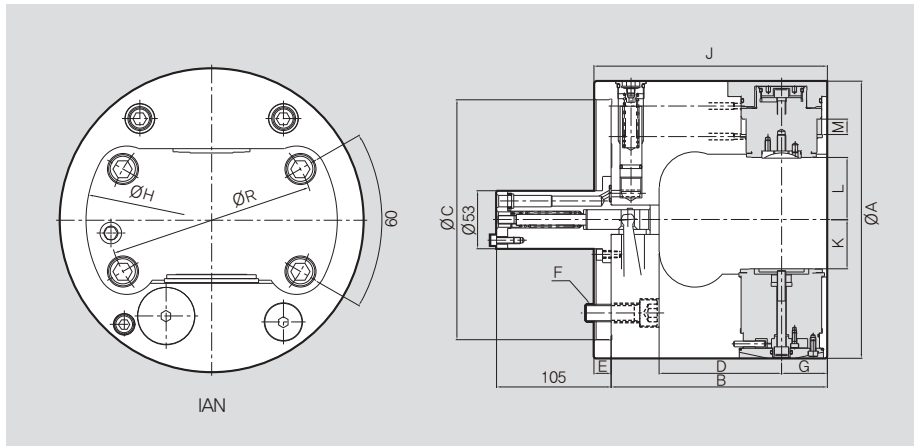
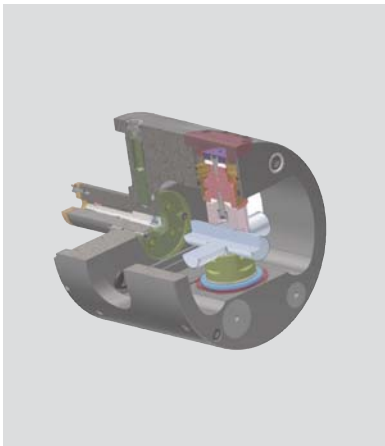
Application / Customer's Benefit

Machine multiple surfaces in a single clamping

Technical features

Accurate, durable indexing system

Index positions 3 x 120° / 4 x 90°

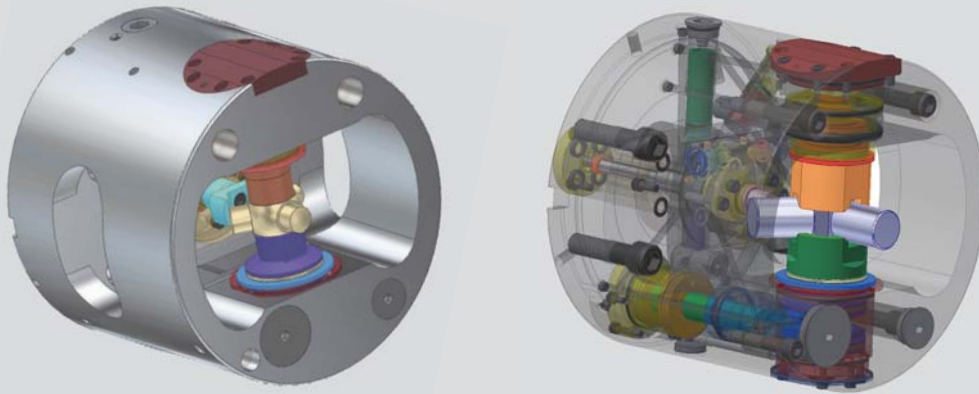
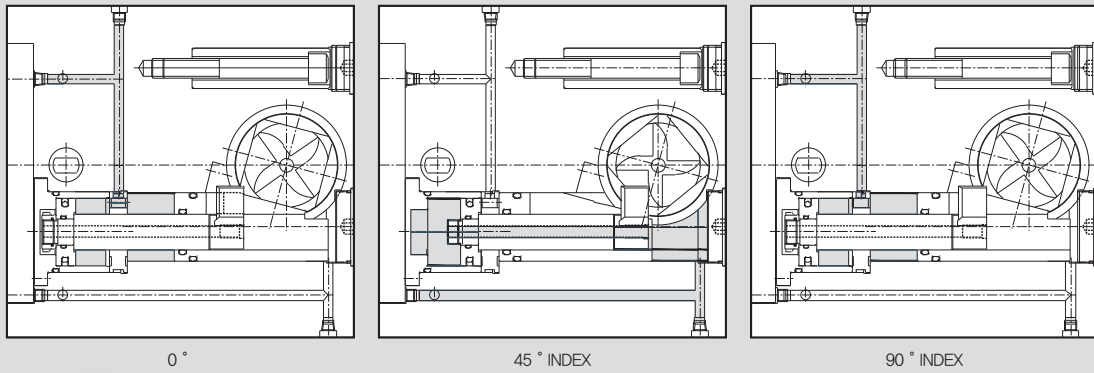


제품 치수 / DIMENSIONS

	IAN-235	IAN-254	IAN-280
ΦA	235	254	280
B	172	198	211
ΦC(h7)	170	220	220
D	102	112	125
E	16	16	16
F	M12	M16	M16
G	30	42	42
ΦH	206	228	250
J	188	214	227
K	42.5	45	58
L	54.5	57	70
M	15	17	17
R	133.4	171.4	171.4

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		IAN-235	IAN-254	IAN-280
클램프 피스톤 면적 [cm ²]	Clamp Piston Area	30	43	43
최대 압력 [kgf · m ²]	Max. Pressure	45	45	45
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	3000	2500	2300
무게 [kg]	Weight	32	45	55
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.27	0.47	0.88



Work Pieces



PHD

Outside Pull-Down Chuck
외경용 풀-다운 척



제품 특징

가공물을 끌어당겨 클램핑하므로 직각도 및 평행도가 중요한 제품에 적합

주요 기술

공작물을 센터링 후 기준 스토퍼에 단면 밀착하여 외경 척킹

Application / Customer's Benefit

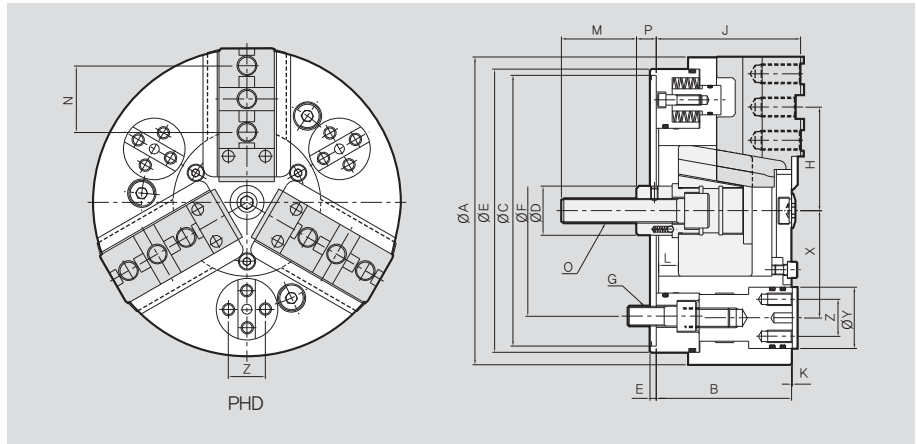
The PHD chuck pulls the workpiece flush with the stopper from the outer diameter. it is Ideal for machining workpieces requiring parallel and / or perpendicular angles.

Technical features

After centering a work -pieces, The work piece is closed to stopper with pull back function. and chuck has O.D clamping

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		PHD-200	PHD-250	PHD-300	PHD-380
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	8100	11000	13500	16500
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	3000	4000	5000	6000
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	8.5	10.5	12	12
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	24	30	34	34
스톱 트래션 [kgf]	Stop Traction	200	300	300	450
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	3500	3000	2500	200
무게 [kg]	Weight	21	37	54	95



제품 치수 / DIMENSIONS

	PHD-200	PHD-250	PHD-300	PHD-380
ØA	200	250	300	380
B	105	115	123	135
ØC(h7)	170	220	220	300
ØD	40	40	50	50
ØE	5	5	5	5
ØF	133.4	171.4	171.4	235
G	M12	M16	M16	M20
Hmax.	71.5	87	105	133.5
Hmin.	67.3	81.7	99	127.5
J	107	117	125	137
K	1	1	1	1
Lmax.	34	34	34	34
Lmin.	10	4	5	16
M	52	60	60	60
N	44.5	54	63.5	76.2
O	M20	M20	M24	M24
Pmax.	25	31	30	19
Pmin.	1	1	-4	-15
X	70	87	108	130
ØY	42	50	68	80
Z	24	30	40	54

PHDN Inside Pull-Down Chuck

내경용 풀-다운 척



제품 특징

가공물을 끌어당겨 클램핑하므로 직각도 및 평행도가 중요한 제품에 적합

주요 기술

공작물을 센터링 후 기준 스토퍼에 단면 밀착하여 내경 척킹

Application / Customer's Benefit

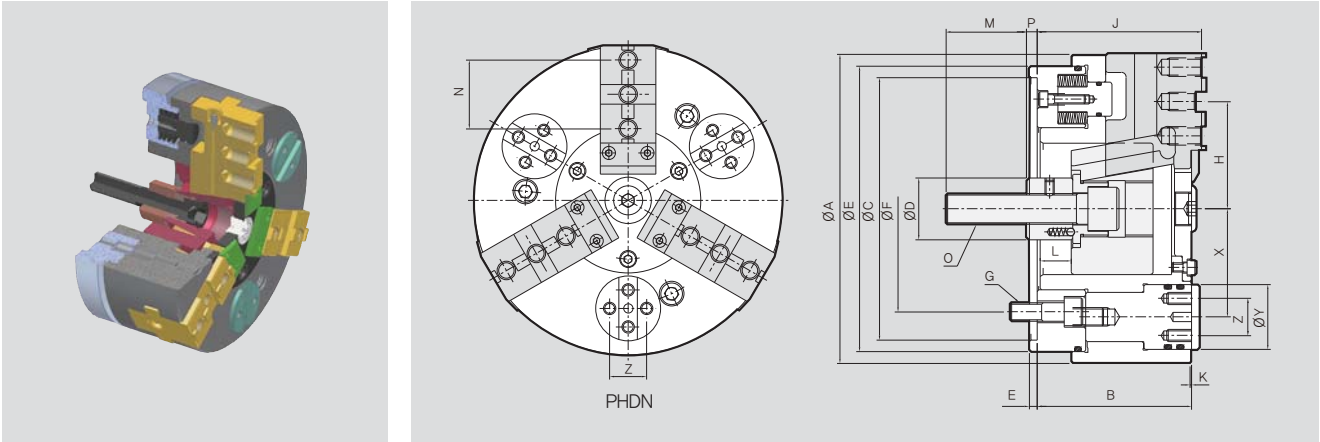
With pull-down function, The squareness and parallelism are excellent.

Technical features

After centering work piece the work piece is closed to stopper with pull-back function. chuck has O.D clamping

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		PHDN-200	PHDN-250	PHDN-300	PHDN-380
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	8100	11000	13500	16500
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	3000	4000	5000	6000
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	8.5	10.5	12.0	12.0
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	24	30	34	34
스톱 트랙션 [kgf]	Stop Traction	200	300	300	450
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	3500	3000	2500	200
무게 [kg]	Weight	21	37	54	95



제품 치수 / DIMENSIONS

	PHDN-200	PHDN-250	PHDN-300	PHDN-380
ØA	200	250	300	380
B	105	115	123	135
ØC(h7)	170	220	220	300
ØD	40	40	50	50
ØE	5	5	5	5
ØF	133.4	171.4	171.4	235
G	M12	M16	M16	M20
Hmax.	71.5	87	105	133.5
Hmin.	67.3	81.7	99	127.5
J	107	117	125	137
K	1	1	1	1
Lmax.	34	34	39	50
Lmin.	10	4	5	16
M	52	60	60	60
N	44.5	54	63.5	76.2
O	M20	M20	M24	M24
Pmax.	15	24	23	19
Pmin.	-9	-6	-11	-15
X	70	87	108	130
ØY	42	50	68	80
Z	24	30	40	54

RS

Retractable-Jaw Shaft Chuck

리트렉터블 죠 샤프트 척



제품 특징

클램핑후 SHAFT류 전면 가공 가능

주요 기술

쇼와 페이스 드라이버 교체만으로 다양한 사이즈의 가공물 가공가능
두번의 공정을 한대의 척으로 가공가능

Application / Customer's Benefit

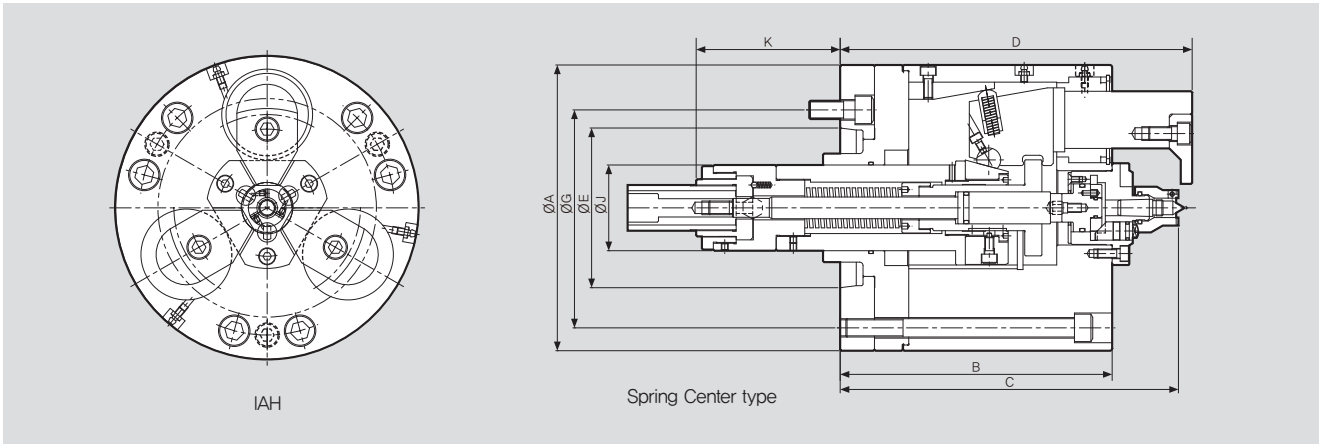
Front surface shaft can be machining after clamping.

Technical features

Change jaws and face driver to machine different sizes of shafts
OP# 10, 20 can be finished only one chuck.

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		RS-200	RS-250	RS-300
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	4000	6500	10000
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	3800	6000	8000
파악경 [mm] Pin Jaw	Clamping Range	Chuck	25~110	40~140
		Face Driver	12~70	30~130
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4000	3500	2500
무게 [kg]	Weight	35	60	100
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.19	0.79	1.35



제품 치수 / DIMENSIONS

	RS-200	RS-250	RS-300
ΦA	200	250	300
Bmax.	164	205	205
Bmin.	139	173.5	173.5
C	192	240	240
Dmin.	205	252.5	252.5
Dmin.	190	221	221
ΦE	106.375	139.719	139.719
ΦG	133.4	171.4	171.4
H	3xM12	3xM16	3xM16
ΦJ	50	60	80
Kmax.	96.5	109.5	114.5
Kmin.	58.5	62.5	67.5
L	M16	M20	M24
M	30	45	50
Pmax.	41.5	49.5	49.5
Pmin.	3.5	2.5	25
Q	M34x0.5	M40x0.5	M50x0.5
R	30	35	40
Smax.	92	105	110
Smin.	82	95	100
T	12.5	16.5	13.5
U	10	10	10
V	M12	M16	M16
W	30	37	37

CSF Compensating Chuck

콤펜세이팅 척 (보상형 척)



제품 특징

샤프트류 가공용 척으로 평면 슬라이딩 구조가 아닌 구면에의한 보상 구조로 정밀도가 우수함

주요 기술

스프링 센터나 고정센터 사용가능
각 조에 힘이 동일하게 전달되어 센터기준 클램핑 가능

Application / Customer's Benefit

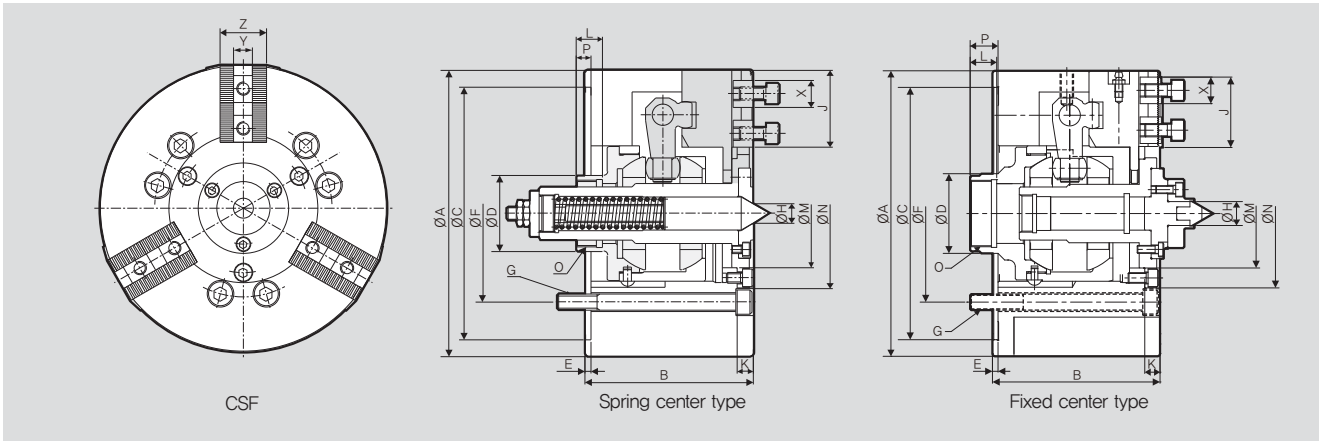
A spherical bearing enables the jaws to compensate for high-precision work on rounded surfaces

Technical features

Jaws float on spherical bearing to determined clamping points
Spring or fixed center available, All three jaws apply constant gripping force

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		CSF-07	CSF-08	CSF-12
정적 파악력 [kgf]	Static Clamping force	2600	3200	4400
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	1500	2100	2700
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	16	20	25
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	20	25	30
최소 파악경 [mm]	Min. Chucking Dia.	20	25	30
최대 런아웃경 [mm]	Max. Runout Dia.	4	4	6
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4000	3200	2000
스프링력 [kgf]	Spring Force	45	52	106
무게 [kg]	Weight	15	28	58
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	0.25	0.8	3.13



제품 치수 / DIMENSIONS

	CSF-07	CSF-08	CSF-12
ΦA	170	215	280
B	99	126.2	154.7
ΦC(h7)	140	190	255
ΦD	42	57	72
ΦE	4	4.2	5.7
ΦF	104.8	133.4	171.4
G	3-M10	6-M12	6-M16
ΦH	11	15	20
J	45	57.5	72
K	11	13	17
L	20	20	26
ΦM	65	82	110
ΦN	86	112.1	142.2
O	M34xP1.5	M50xP1.5	M60xP1.5
Pmax.	28.2	34	44
Pmin.	8.2	9	14
X	16	20	26
Y	11	14	20
Z	28	35	45

FWC Aluminum Wheel Chuck

알루미늄 휠 척



제품 특징

자동차 및 오토바이의 알루미늄 휠 전용 가공척
경량화로 고성 모멘트가 적고 주축 기동 및 정지시간이 단축되어 생산성이 향상됨.

주요 기술

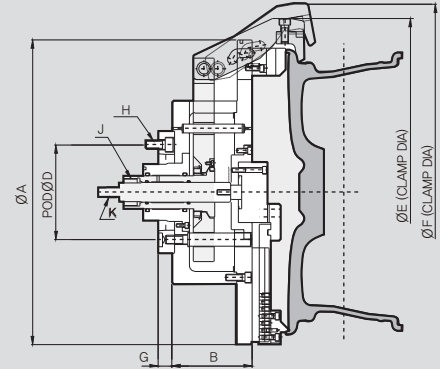
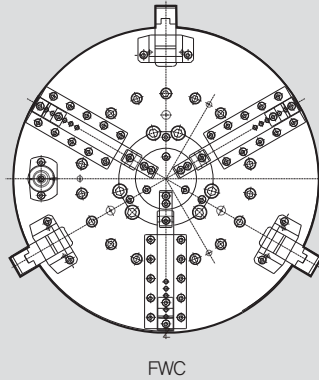
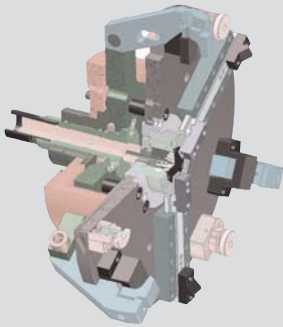
캠 아암에 의한 핑거 클램핑 타입으로 강하고 안정적인 클램핑 가능
휠의 종류에 따라 캠 아암 및 죠 교환으로 소량 다품종 대응이 가능

Application / Customer's Benefit

Ideal for machining the aluminum wheels used on cars and motorcycles
Improving the productivity with lower weight and GD².

Technical features

Finger clamping type of cam arm structure has strong clamping force.
Lower weight increases efficiency and reduces down time.



제품 치수 / DIMENSIONS

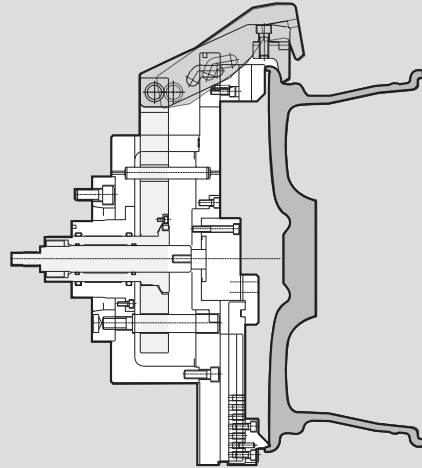
JAW		A	B	C	D	
FWC-300	Cam Arm	S	12	13	14	15
		M	13	14	15	16
		L	14	15	16	17
		XL	15	16	17	18
JAW		A	B	C	D	
FWC-310	Cam Arm	S	13	14	15	16
		M	14	15	16	17
		L	15	16	17	18
		XL	16	17	18	19
		XXL	17	18	19	20
JAW		A	B	C	D	
FWC-320	Cam Arm	S	17	18	19	20
		M	18	19	20	21.5
		L	19	20	21.5	22.5

	FWC-300	FWC-310	FWC-320
ΦA	495	550	660
B	139.7	145	199.5
C(h6)	139.719	196.87	196.87
ΦD	171.45	235	235
E	Flexible	Flexible	Flexible
F	Flexible	Flexible	Flexible
G	25	35	35
H	M16	M20	M20
J	M42	M42	M42
K	M24	M24	M24

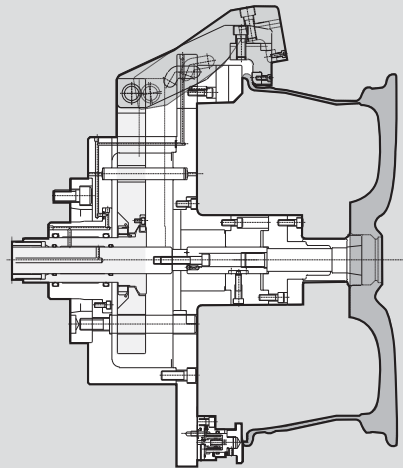
제품 사양 / SPECIFICATIONS

		FWC-300	FWC-310	FWC-320
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	970	970	970
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	3000	3000	3000
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	27	27	27
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	35	35	35
휠 사이즈 범위 [inch]	Wheel Size Range	12~18	13~20	17.5~24.5
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	2800	2200	1800
무게 [kg]	Weight	120	160	240
관성모멘트 [kgf · m ²]	GD ²	2.4	3.5	7.5

		FWC-300	FWC-310	FWC-320
휠 사이즈 [inch]	Wheel Size			
	12"	O		
	13"	O	O	
	14"	O	O	
	15"	O	O	
	16"	O	O	
	17"	O	O	O
	18"	O	O	O
	19"		O	O
	20"		O	O
	21.5"			O
22.5"			O	



(OP#10)



(OP#20)

CORH

Outside-Collet Chuck

외경용 콜릿 척



제품 특징

외경용 척이며 단면 정밀도 우수, 고속 회전시에도 탁월한 성능 발휘

주요 기술

빠른 콜릿 교체가능
원형, 사각형, 육각형 콜릿 모두 사용가능

Application / Customer's Benefit

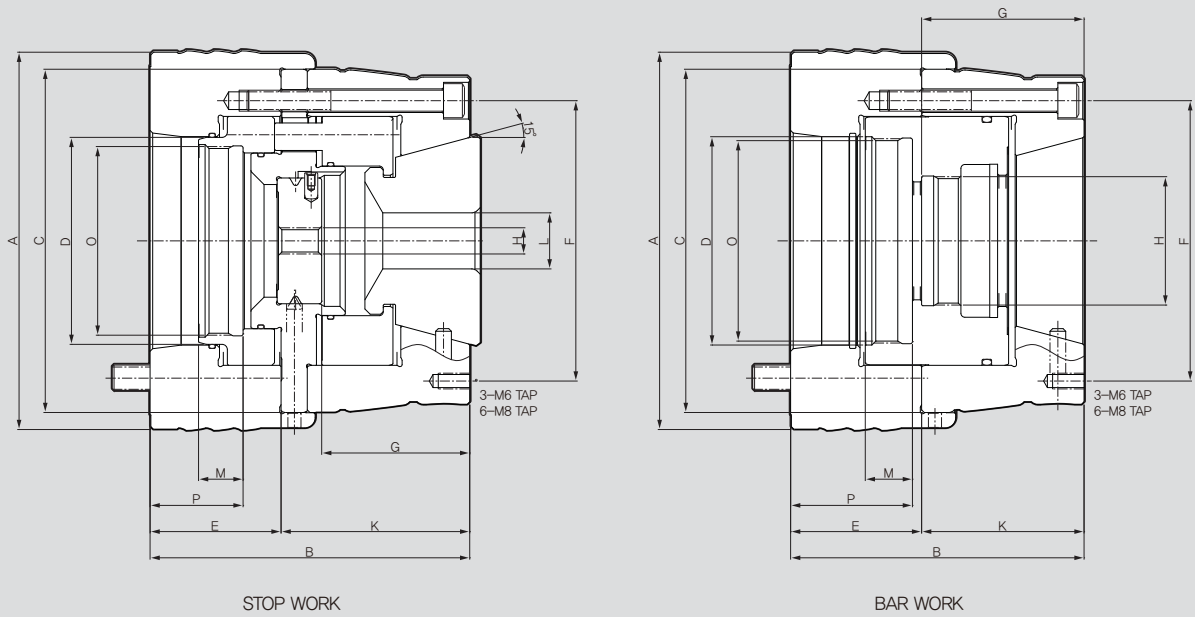
The COR chuck is I.D clamping chuck which has high surface , also it has strong clamping force during high r.p.m. precision.

Technical features

Quick change rubber -steel segment collet
Round, square and hexagonal collets available

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		CORH-42B	CORH-52B	CORH-65B
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping force	8100	4000	4500
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	3500	9500	10700
콜릿 확장 [mm]	Collet Expansion	Φ 1.6	Φ 1.6	Φ 1.6
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	4.5	4.5	4.5
파악경 범위 [mm]	Clamp Dia Range	Φ 5 ~ Φ 42	Φ 5 ~ Φ 52	Φ 5 ~ Φ 62
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	7000	7000	6000
무게 [kg]	Weight	10	10	10



제품 치수 / DIMENSIONS

	CORH-42B	CORH-52B	CORH-65B
ΦA	144	144	160
B	122 / 112	122 / 112	131 / 121
ΦC	131	131	148
ΦD	79 / 79.5	79 / 79.5	79 / 79.5
E	50	50	52
ΦF	107	107	126
G	56.5 / 64	56.5 / 64	63.5 / 67.5
H	M10 / M49 X 1.5p	M10 / M60 X 1.5p	M12 / M72 X 1.5p
K	72 / 62	72 / 62	79 / 69
ΦL max.	42	52	65
ΦL min.	5	5	5
ΦM	17 / 18	17 / 16	18
O	M72 X 1.5p / M78 X 1.5p	M72 X 1.5p / M78 X 1.5p	M72 X 1.5p / M78 X 1.5p
P max.	38.0 / 49.0	38.0 / 47.0	36.0 / 52.0
P min.	33.5 / 44.5	33.4 / 42.5	32.0 / 47.5



제품 특징

단조와 주물의 내경이나 외경 클램핑 가능

주요 기술

10도까지 경사진 각도 클램핑 가능

원심력 보상형 구조로 일반적인 유니버설 볼 락 척보다 고속 회전 가능

FULL SEAL 구조로 척 내부로 이물질 유입 방지 - 척 내구성 향상

PULL DOWN 기능 (1mm)

Application / Customer's Benefit

I.D & O.D Clamping for rough castings or forgings

Technical features

Grips on taper upto 10°

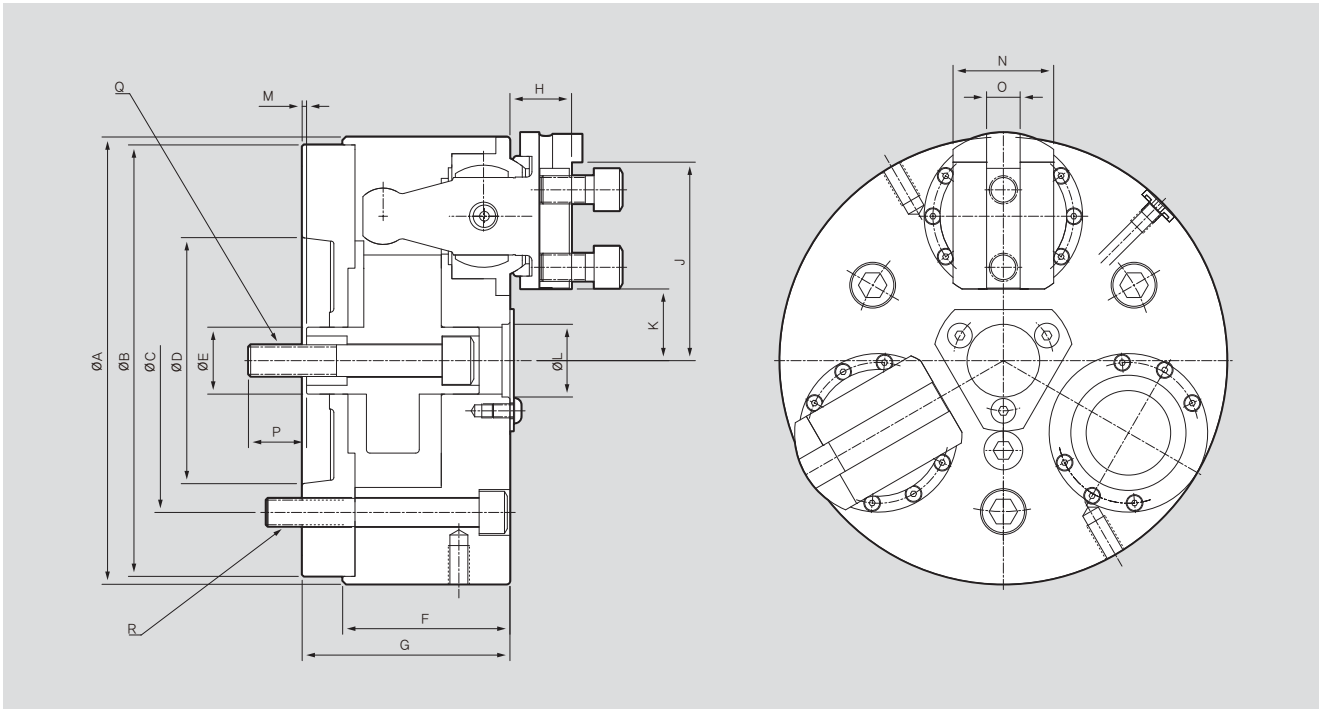
Compensating centrifugal force provides faster rotating RPM than PBL chuck's

full sealed to prevent chips from entering the chuck body

pull down function (1mm)

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		EGL-08	EGL-10	EGL-15
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	18	23	24
조스트로크 각도 [°]	Jaw Stroke Ang.	5.2	5.3	4.5
최대 인장력 [kgf]	Max. Drawbar Pull	25	40	50
최대 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force	60	96	120
관성모멘트 [kgf · m ²]	Moment of inertia	0.16	0.37	2.5
적용 실린더	Recommended Actuating Cylinders	Y-1225, 1240RE	Y-1225, 1240RE	Y-1530RE
최대 회전속도 [r.p.m.]	Max. Speed	4500	3800	2200
무게 [kg]	Weight	27	43	125



제품 치수 / DIMENSIONS

	EGL-08	EGL-10	EGL-15
ΦA	212	254	390
ΦB	205	245	380
ΦC	133.4	171.4	235
ΦD	106.375	139.719	196.869
ΦE	31.76	38	57.16
F	76	95	113
G	100	118	142
H	26.5	35	39
J	88.95	112.7	171.45
K	29	40.7	74
ΦL	31.76	41.29	57.16
ΦM max.	15	23.5	25
ΦM min.	-3	0.5	1
N	44.45	57.15	66.68
O	14.24	19.05	22.2
P	28	33	39
Q	M16 x 90L	M18 x 110L	M24 x 140L
R	M12 x 105L	M16 x 120L	M20 x 150L



STEADY REST

삼천리기계는 터닝센터 그리고 머시닝센터에서의 다양하고 광범위한
머신툴 토탈 솔루션을 제공하는 글로벌 기업입니다.

제조산업의 생산성 향상과 고정밀 가공을 위한 끊임없는 신제품 개발과 기술혁신이야말로
삼천리기계가 지향하는 미래 가치입니다.

Samchully is the global machine tool's total company which has been supplied various
and wide range of solutions for turning and machining center,we are aiming for the
improvement of productivity and high precision machining to manufacturing industry
through awesome products and technology innovation.



STA

방진구
Self-Centering Steady Rest

42 P



STRA

방진구 (와이드 오픈)
Wide-Opening Self-Centering Steady Rest

44 P

STA

Self-Centering Steady Rest

방진구



제품 특징

샤프트류 가공시 소재의 흔들림 및 척킹의 불안정으로 인한 트러블 발생을 방지하기 위하여 워크를 지지하는데 이용

주요 기술

특수캠 구조, 높은 센터링 정도 및 반복정밀도
근접 스위치 설치로 클램프 확인 가능

Application / Customer's Benefit

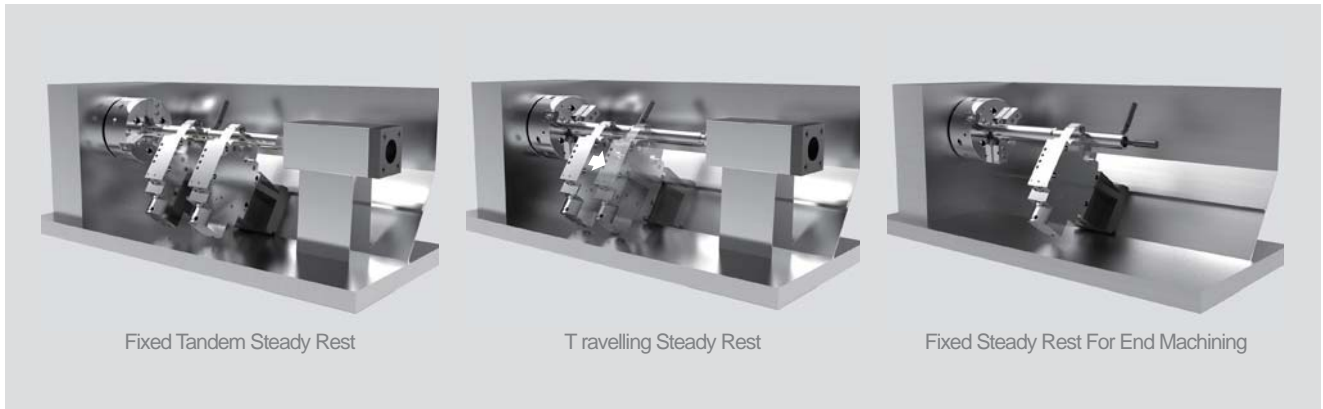
Enhances machining accuracy by avoiding problem with unstable, heavy or long work pieces

Technical features

The arms and center rollers are interconnected and designed to self-adjust to various size workpieces.

The mechanical design improves durability by eliminating the need for springs.

고정 · 이동방식 / Fixed or Travelling Applications



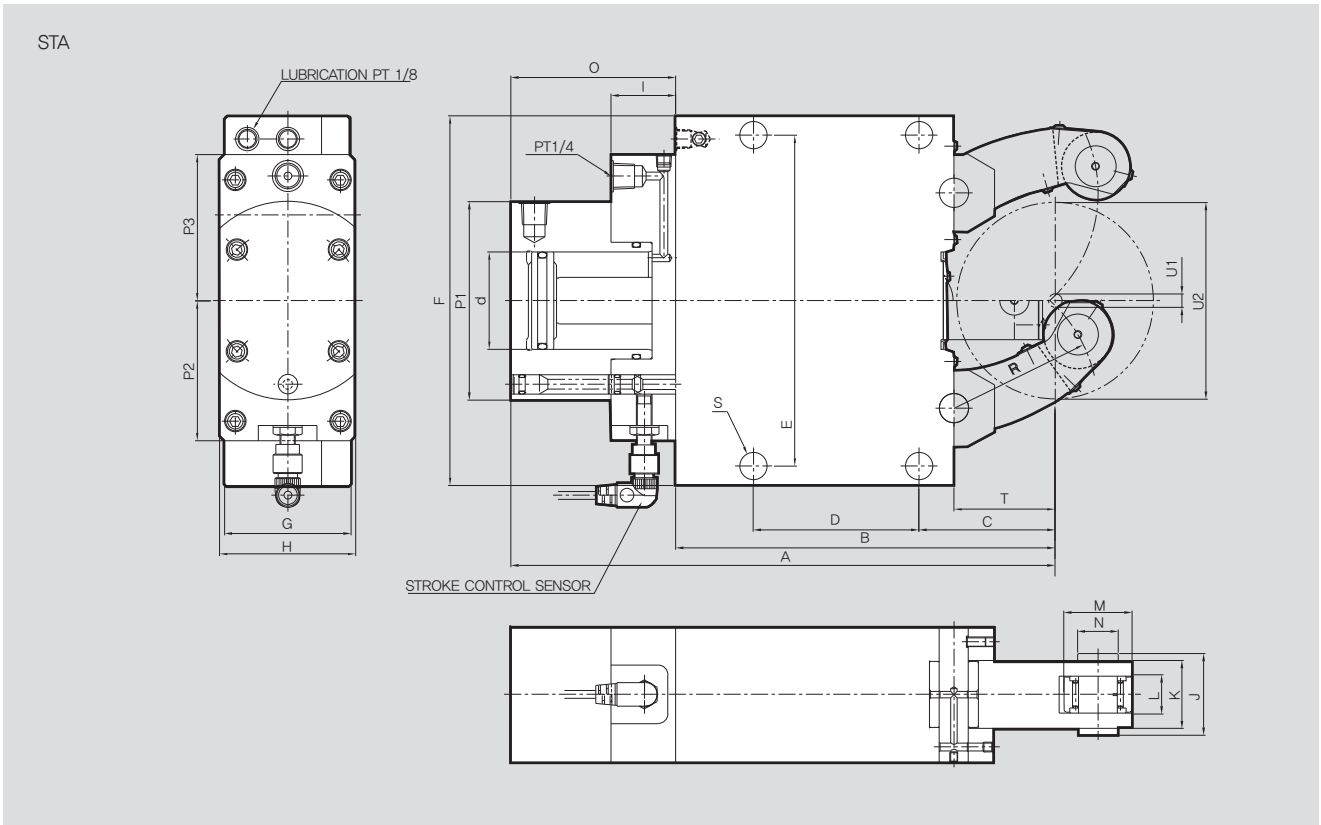
Fixed Tandem Steady Rest

Travelling Steady Rest

Fixed Steady Rest For End Machining

제품 사양 / SPECIFICATIONS

		STA-1	STA-2	STA-3	STA-3.1	STA-3.2	STA-4	STA-5	STA-5.1	STA-6
피스톤 면적 [cm ²]	Piston Area	7	19.6	50	50	50	78	78	78	132
최대 롤러 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force / Roller	100	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	3000
적용 압력 [bar] Operation Pressure	Max.	50	70	60	60	60	60	80	80	70
	Min.	6	8	8	8	8	8	8	8	8
센터링 범위 Centering Range [mm]	Max.	64	101	152	165	200	245	310	350	460
	Min.	4	8	12	20	50	30	45	85	125
롤러 최대회전속도 [m/min]	Max. Roller Surface Speed	800	800	725	725	725	715	700	700	700
센터링 정밀도 [mm]	Centering Accuracy	0.02	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06
반복 정밀도 [mm]	Repeatability Accuracy	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01
무게 [kg]	Weight	6	14	39	40	43	92	152	155	420



제품 치수 / DIMENSIONS

	STA-1	STA-2	STA-3	STA-3.1	STA-3.2	STA-4	STA-5	STA-5.1	STA-6
A	207	279.5	431	440	455	608	697.5	717.5	944.5
B	137	195	312	320	335	448	510	530	709
C	51	70	115	123	138	146	178	198	215
D	64	85	135	135	135	240	270	270	330
E	118	170	262	262	262	365	400	400	640
F	132	190	290	290	290	400	440	440	680
G	55	70	85	85	85	110	145	145	145
H	70	70	100	100	100	144	144	144	158
I	33	33	37	37	37	37	37	37	37
J	24	42	52	52	52	67	83	83	83
K	20	35	45	45	45	60	75	75	75
L	12	19	25	25	25	25	29	29	29
M	19	35	47	47	47	52	62	62	80
N	6	21	25	25	25	32	36	36	42
O	70	84.5	120	120	120	160	187.5	187.5	235.5
P1	84	102	137	137	137	165	165	165	190
P2	66	72	90	90	90	102	102	102	115
P3	66	75	100	100	100	110	110	110	130
R	50.5	74	119	124	139	172	209	229	290
S	11	14	18	18	18	23	23	23	27
T	37	52	85	93	103	128	160	180	175
U1	4	8	11	20	50	35	45	85	125
U2	64	101	152	165	220	245	310	350	460

STRA

Wide-Opening Self-Centering Steady Rest

방진구 (와이드 오픈)



제품 특징

사프트류 가공시 소재의 흔들림 및 척킹의 불안정으로 인한 트러블 발생을 방지하기 위하여 워크를 지지함

주요 기술

특수캠 구조, 높은 센터링 정도 및 반복정밀도
근접 스위치 설치로 클램프 확인 가능
공작물 로딩이 원활하도록 한쪽 아암이 넓게 벌어짐

Application / Customer's Benefit

Enhances machining accuracy by avoiding problem with unstable, heavy or long work pieces

Technical features

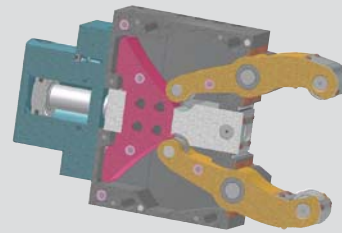
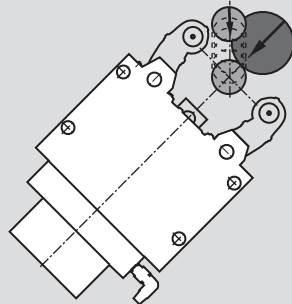
The arms and center rollers are interconnected and designed to self-adjust to various size workpieces.

The mechanical design improves durability by eliminating the need for springs.

고정 · 이동방식 / Fixed or Travelling Applications

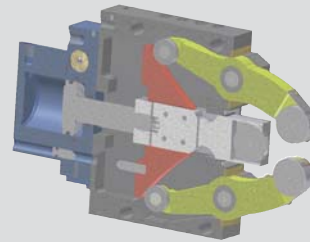
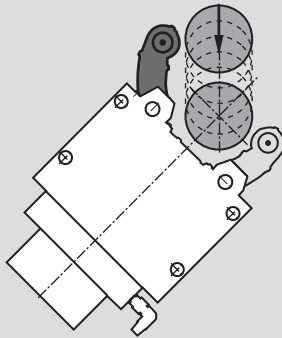
STA

Conventional model



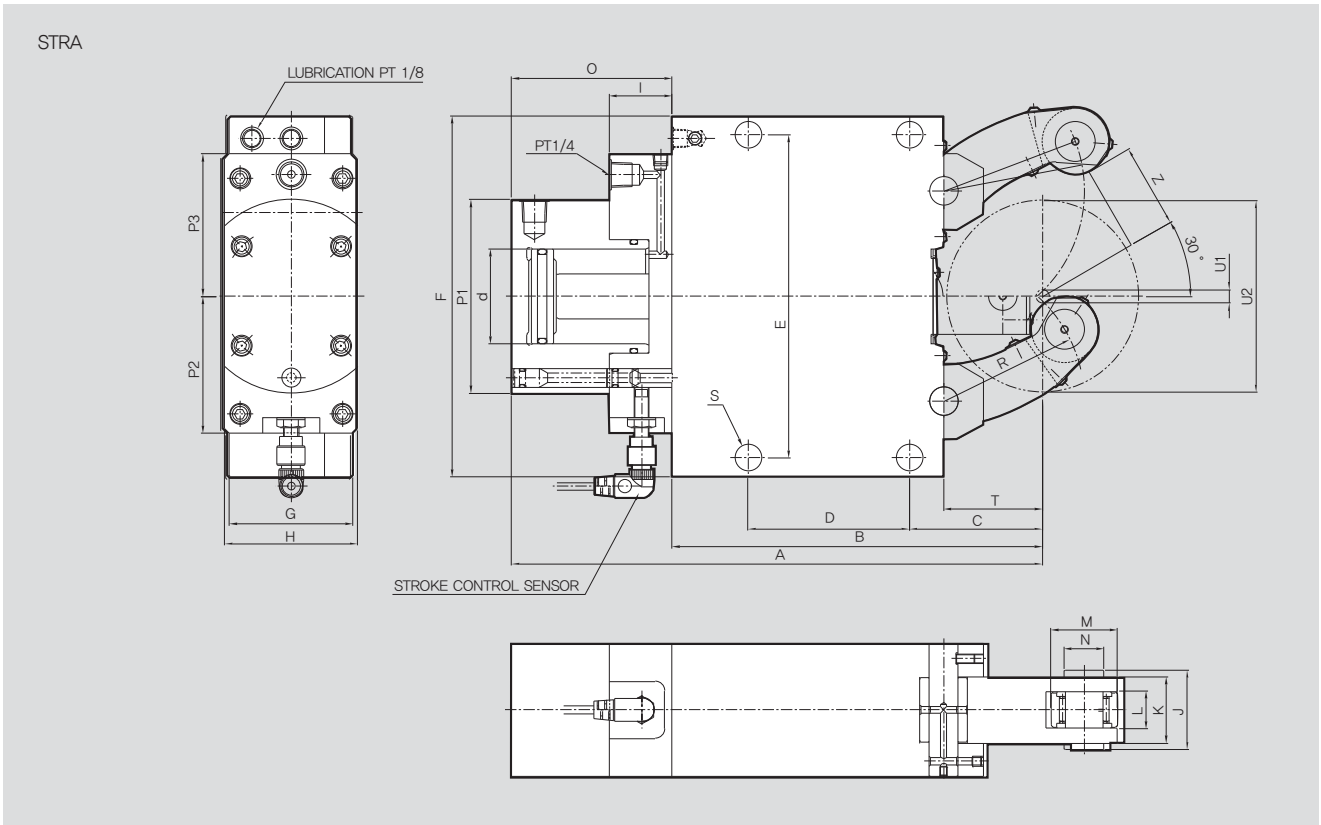
STRA

The wide opening arm of the STRA steady rest makes vertical loading and automation convenient



제품 사양 / SPECIFICATIONS

		STRA-1	STRA-2	STRA-3	STRA-3.1	STRA-4	STRA-5	STRA-6
피스톤 면적 [cm ²]	Piston Area	7	19.6	50	50	78	78	132
최대 롤러 파악력 [kgf]	Max. Clamping Force / Roller	100	450	1000	1000	1500	2000	3000
적용 압력 [bar] Operation Pressure	Max.	50	70	60	60	60	80	70
	Min.	6	8	8	8	8	8	8
센터링 범위 Centering Range [mm]	Max.	52	80	130	150	220	268	460
	Min.	4	8	12	22	30	50	160
롤러 최대회전속도 [m/min]	Max. Roller Surface Speed	800	800	725	725	715	700	700
센터링 정밀도 [mm]	Centering Accuracy	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
반복 정밀도 [mm]	Repeatability Accuracy	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01
무게 [kg]	Weight	6	14	39	40	92	152	420



제품 치수 / DIMENSIONS

	STRA-1	STRA-2	STRA-3	STRA-3.1	STRA-4	STRA-5	STRA-6
A	207	279.5	431	440	608	688.5	944.5
B	137	195	312	320	448	510	709
C	51	70	115	123	146	178	215
D	64	85	135	135	240	270	330
E	118	170	262	262	365	400	640
F	132	190	290	290	400	440	680
G	55	70	85	85	110	145	145
H	70	70	100	100	144	144	158
I	33	33	37	37	37	37	37
J	24	42	52	52	67	83	83
K	20	35	45	45	60	75	75
L	12	19	25	25	25	29	29
M	19	35	47	47	52	62	80
N	6	21	25	25	32	36	42
O	70	84.5	120	120	160	187.5	235.5
P1	84	102	137	137	165	165	190
P2	66	72	90	90	102	102	115
P3	66	75	100	100	110	110	130
R	50.5	74	119	124	172	209	290
S	11	14	18	18	23	23	27
T	37	52	85	93	128	160	175
Z	26.5	41	66	76	111	135	230
U1	4	8	12	22	30	50	160
U2	52	80	130	150	220	268	460

Samchully Global Network

Overseas Sales & Service Network

● KOREA HEAD OFFICE

Samchully Machinery Co., Ltd.

99, Namdong-daero, Namdong-gu, Incheon, Korea
Tel. +82-32-899-8965
Fax. +82-32-721-7607
E-mail. webmaster@samchully.com
Web. www.samchully.com

● USA OFFICE

Samchully Workholding, Inc.

20472 Crescent Bay Dr., Ste 108
Lake Forest, CA 92630
Tel. +1 (949) 727-3001
Fax. +1 (949) 727-7070
E-mail: info@samchullyworkholding.com
Web: www.samchully.com

● AMERICA

BRAZIL Cantena Ltda.

CNPJ 04.633.809/0001.01
Rua Pastor Oswaldo Hesse, 1479
89015-100 Blumenau, SC Brazil
Tel. +55 47 3035 3606
Fax. +55 47 3035 3606
E-mail. oliver@cantena.com.br
Web. www.cantena.com.br

● OCEANIA

NEWZEALAND Global Machine Tools Limited

55e Richard Pearse Dr., Airport Oaks, Auckland,
New Zealand
Tel. 64-9-275-5111
Fax. 64-9-275-0045
E-mail. christian@gmtools.co.nz
Web. www.gmtools.co.nz

AUSTRALIA C.N.C. Engineering Sales & Services

Unit 2/9-11 Cullen Place, Smithfield,
Nsw 2164 Australia
Tel. 61-2-9725-5100
Fax. 61-2-9609-6296
E-mail. paul@cnceng.com.au
Web. www.cnceng.au

● ASIA

CHINA Hangzhou Zezheng Machinery Co.,Ltd.(Hangzhou)

1-2-401 Room, Yinlongwan, 351# Sanjiang Road,
Wenyan Zhen, Xiaoshan District, Hangzhou
Tel. +86-571-87389802 / M.P. +86-13454196518
Fax. +86-571-87389803
E-mail. zezheng@126.com, zhaoxiaohong@126.com
Web. www.zezhengcnc.com

INDIA Sri Bhrama Sakthi Engineers

Plot No.33, S.F.No:233/2B, Sri Mahalakshmi Puram,
N.G.G.O.Colony, Ashokapuram,
Coimbatore-641022, INDIA
Tel. 99655-85701, 7373785701
E-mail. sbse2008@rediffmail.com

INDONESIA Gerfa Manunggal Teknindo

Komplek Bekasi Mas Blok A No. 20 Jl. Jend. A. Yani
Bekasi 17141, INDONESIA
Tel. +62-21-8896-6060
Fax. +62-21-884-2927
E-mail. yudi@gerfa.co.id

SINGAPORE Penta-ventura Pte. Ltd.

51 Bukik Batok
Crescent, #01-10 Unity Centre SINGAPORE 658077
Tel. 65-6316-4111
Fax. 65-6316-4222
E-mail. Bertim@penta-ventura.com.sg
Web. www.penta-ventura.com.sg

THAILAND Win Win Co., Ltd.

7/282 Moo 6, Baanmai,
Pakkred, Nonthaburi 11120 THAILAND
Tel. +66-2573 7933-5
Fax. +66-2573-7898
E-mail. est@winwin.th.com
Web. www.winwinthailand.com

TURKEY FORM MAKINA

SERIFALI MAH. HATTAT SOK. NO:45 KAT:1
UMRANIYE / ISTANBUL / TURKEY
Tel. +90216-526-51-62
Fax. +90216-526-51-63
E-mail. form@formcnc.com.tr

TURKEY MEGA YATRIM

Istanbul End. Ve. Tic. Serbest Bolgesi
Parsel No: B5, 34940 Tuzla, Istanbul, Turkey
Tel. +90 (216) 428 54 41
E-mail. kemalguney@megatr.com

AFRICA

SOUTH AFRICA Retecon (Pty) Ltd.

P.O. Box 1472, Kempton
Park, 1620, Republic of South Africa
Tel. 27-11-394-2810 / Fax. 27-11-394-2471
E-mail. sales@retecon.co.za

EUROPE

CZECH REPUBLIC Tecnotrade Obrabeci Stroje s.r.o.

Blanenska 1578, 664 34 Kurim, Czech Republic
Tel. 420 541-263-636
Fax. 420 541-263-637
E-mail. info@tecnotrade.cz
Web. www.tecnotrade.cz

ENGLAND Thame Workholding Co., Ltd.

Field End, Thame Road
Long Crendon, Aylesbury Bucks
England HP189EJ
Tel. +44 (0) 1844 208050
E-mail. DannyBrook@thameworkholding.com

ESTONIA Duroc Machine Tool

Võru 47e, 50111 Tartu, Estonia
Tel. +372 517 0461
Fax. +372 736 2264
E-mail. marje.rosenblatt@duroc.com
Web. www.duroc.com/machinetool/ee/et.asp

FINLAND Nurminen Tools Oy

Vanha Vantontie 2, 21110 Naantali, FINLAND
Tel. +358 2 438 9668
Fax. +358 2 438 9669
E-mail. hannu.nurminen@nurminentools.fi
Web. www.nurminentools.fi

FRANCE Doga

ZA Pariwest-8, avenue Gutenberg -BP53-F78311,
maurepas cedex, FRANCE
Tel. +33-6-8580-6035
Fax. +33-1-3066-9199
E-mail. infos@chatelgallay.com
Web. www.doga.fr

HUNGARY Grantool KFT

Gesztenyefa street 4, 9027 Gyor, Hungary
Tel. +36-9652-8091 / Fax. 36-9652-8092
E-mail. sandorsiket@grantool.hu
Web. www.toolontool.hu

ITALY Prymark Srl

Via Vittorio Veneto N. 72/A
28041 Arona, (NO) Italy
Tel. +39-02-8719-8792
E-mail. amministrazione@prymark.it

LATVIA Duroc Machine Tool Sia

Tilta Street 12 k.2, Riga, Latvia LV-1005
Tel. +371-67-355-175 / Fax. +371-67-355-176

E-mail. Raitis.dupuzs@duroc.com
Web. www.duroc.com/machinetool/lv/lv.aspx

NETHERLAND Spantech Opansystemen

De Glazenmaker 76, 5506EP Veldhoven, NETHERLAND
Tel. +31-40-230-0222
Fax. +31-40-230-0010
E-mail. info@spantech.nl
Web. www.spantech.nl

POLAND BETA P.H.U. s.c.

Gorzycza 1, 63-400 Ostrów Wielkopolski POLAND
Tel. +48 62 591-48-10
Fax. +48 62 591-48-13
E-mail. info@beta.ostrowwlkp.pl
Web. www.beta.ostrowwlkp.pl

RUSSIA Lic Ads Group

RF, Moscow, ul. Pokrovka, 43/7, Russia
Tel. +7 495 916 39 89
Fax. +7 495 916 39 89
E-mail. info@adsgrp.ru

RUSSIA Osnastik

ul.Verh.Maslovka d.2, p.2
127083 Moscow, Russia
Tel. +7 499 390 93 37
Fax. +7 499 390 93 37
E-mail. osnastik@bk.ru

RUSSIA Rosna Engineering Nt Lic

RUSSIA, Saint-Petersburg 19029
pr: Obuhovskoy Oboronoy 51
Letter "k" office 205 business center "Prinevskuy"
Tel. +7-822-677-37-31
Fax. +7-822-677-37-31
E-mail. nt@rosna.spb.ru
Web. www.rosna.spb.ru

PORTUGAL Deibar

Zona Ind Roligo, Santa Maria da Feira, Aveiro
4520-109 Espargo, Portugal
Tel. +351 256 330 222
E-mail. adm@deibar.com
Web. www.deibar.com

ROMANIA Ro-Mega Trade

250 Basarabia Bvd, Simtex Building
Distric 3, Bucharest, 03035, Romania
Tel. +40 (21) 255 25 08
Fax. +40 (21) 255 25 09
E-mail: daniel.paun@romegatrade.ro
Web. www.romegaro

SWEDEN Chuckteknik AB

Finjaryd 2519, SE-282 91 Tyringe, Sweden
Tel. +46 40 12 33 44
Fax. +46 70 565 07 33
E-mail. ingvar@chuckteknik.com
Web. www.chuckteknik.com

OVERSEAS SALES

하루가 다르게 변화하는 세계 공작기계 시장에서 삼천리기계는
보다 창의적인 제품을 속속 개발해 나가고 있습니다.
“모방기술이 아닌 창조기술”을 최고의 가치관으로 삼으며
기계 기술자들에게 보다 큰 감동을 줄 수 있는 혁신적인 제품 개발을 위한
삼천리기계의 끝없는 도전은 계속 될 것입니다.



ASIA & OCEANIA
Distribution Partners

57



AMERICA
Distribution Partners

09



EUROPE & AFRICA
Distribution Partners

12